

CONFEZIONATRICI SOTTOVUOTO

VACUWELD A CAMPANA PER AREA EPA

La linea VACUWELD, consigliata per gli ambienti EPA, è stata studiata appositamente per evitare la formazione di cariche elettrostatiche: struttura in acciaio inox, coperchio in alluminio, ruote conduttive. Programmazione digitale della percentuale vuoto (Vacuum %), con controllo tramite un sensore in vasca.

VACUWELD

POMPA AD ARIA COMPRESSA EFFETTO VENTURI

L'impiego di una pompa ad aria compressa riduce al minimo il rumore, le vibrazioni ed il riscaldamento.

Massimo livello di vuoto: 90% (misurato sul livello del mare)

Lungh. Saldatura: 460 x 10mm

Capacità utile della vasca: 500x600 x100(H)mm

Dimensioni esterne: 800x650x270(H) mm

Consumo aria: 6NI/s a 6 ATM

Alimentazione: 230V/50Hz 1kW



Seal Time

Inlet Gas Time (7914.279 only)

Vacuum %

Le Vacuweld permettono di memorizzare fino a 10 programmi di saldatura per impostare velocemente i parametri desiderati.

VACUWELD POMPA AD OLIO

L'impiego di una pompa ad olio permette di raggiungere un alto grado di vuoto.

Massimo livello di vuoto: 98% (misurato sul livello del mare)

Lungh. Saldatura: 450 x 5 mm

Pompa del vuoto: A bagno d'olio, 20m³/h

Capacità utile della vasca: 450x500x90(H) mm

Dimensioni esterne: 615x726x970(H) mm

Alimentazione: 230V/50Hz 2KW

7914.275	Termosaldatrice a campana - Pompa venturi
7914.278	Termosaldatrice a campana - Pompa ad olio
7914.279	Termosaldatrice a campana - Pompa ad olio - Con iniezione gas inerte

NOTA: Rispetto alla regolazione del tempo di aspirazione ed al controllo visivo, la regolazione della percentuale di vuoto (Vacuum %), impostabile da tutte le termosaldatrici Vacuweld, garantisce la massima ripetibilità e precisione nel confezionamento.

Questi sono i valori da noi consigliati per evitare una eccessiva pressione delle buste sulle bobine SMD e PCBs, che potrebbe causare rotture o pericolose deformazioni.

REEL
Suggested Vacuum:
75-85%

PCBs
Suggested Vacuum:
70-80%



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>