

SERIGRAFICA SEMI-AUTOMATICA BS 1400



AUTOTRONIK
Fertigungssysteme für die Elektronikindustrie

Grazie alla sua struttura robusta e rigida, alla componentistica meccanica di precisione e al software, la serigrafica semi-automatica BS1400 garantisce la ripetibilità di stampa per componenti con passo 0,4 mm.

In particolare modo, il sistema di centraggio della scheda è automatico, ossia il piano di appoggio è motorizzato e con l'ausilio delle telecamere le schede si centrano automaticamente, l'operatore deve solo premere il pulsante di START.

IL PIANO DI APPOGGIO

Il piano di appoggio è stato studiato per alloggiare schede sia mono faccia che doppia faccia, un kit di ventose magnetiche ed un piano di appoggio con il vuoto mantengono planare il PCB durante la fase di stampa.

Le telecamere hanno un'ottima risoluzione e si possono posizionare in due diversi punti del PCB.

In fase di set-up macchina, sono disponibili dei micrometri meccanici ad alta precisione che controllano gli assi x,y e zeta.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

SUPPORTO TELAI

Il supporto dei telai è flessibile, può accettare telai con misure diverse da 450x450 mm a 736x736 mm.

Il sistema di fissaggio è semplice e velocizza anche la fase di set-up iniziale della macchina. Durante questa fase è possibile utilizzare una pellicola trasparente sulla quale si stamperà la crema saldante che poi sarà utilizzata come riferimento per l'allineamento di precisione fra i pads del PCB e la crema saldante.



DOPPIE RACLE

Le doppie racle in metallo sono motorizzate e movimentate da una vite senza fine con ricircoli di sfere.

La pressione delle racle è controllata pneumaticamente, ed anche il basculamento può essere tenuto sotto controllo.

La lunghezza standard racle è di 250 mm e può arrivare max. 500 mm come optional.

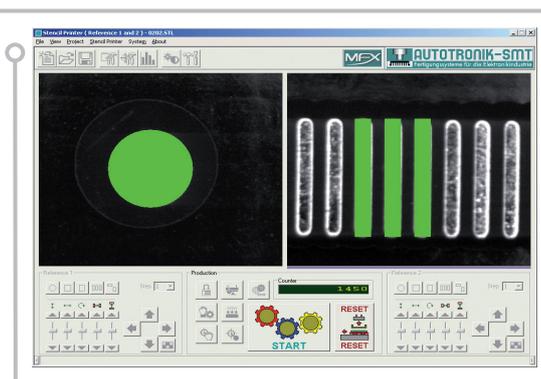


SOFTWARE

Il software della macchina è completo ed intuitivo, mette nelle condizioni l'operatore di scegliere le diverse modalità di set-up della macchina. E' possibile programmare la velocità di stacco iniziale del PCB dal telaio serigrafico (Snap Off) e la distanza (utile quando si stampano componenti Fine Pitch), oltre al passo e la velocità delle racle.

Il software per il centraggio del PCB usa una serie di funzioni per determinare l'area di ricerca e ottimizzare il riconoscimento automatico dei fiducials, anche con forme irregolari.

Durante la fase di lavorazione, un sinotico mostra all'operatore in quale fase del ciclo produttivo si trova la macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Descrizione	BS1400	Lunghezza standard racle	250 mm (max - 500 mm optional)
Velocità di stampa	10-100 mm/s (servo control)	Aggiustamento assi XY	± 5 mm
Velocità Up/Down del tavolo	0,5 mm/s - 5 mm/s (servo control)	Aggiustamento radiale	±2°
Tempo ciclo di stampa	15 - 25 sec./PCB	Ripetibilità meccanica	± 0.01 mm
Sistema di allineamento	automatico con visione (at-align)	Attrezzi per supporto PCB	pin magnetico e blocco vacuum
Dimensione telaio	da 450 x 450 mm a 736 x 736 mm	Camera	2 set di b/w ccd camera
Area di stampa	max. 400 x 400 mm, (500 x 400 mm optional)	Risoluzione di allineamento ottico	0,0085 mm / step
Dimensione PCB	min. 20x20mm, max. 400 x 380 mm, (500 x 380 mm optional)	Visione dei tipi di Fiducial	standard , forme irregolari, pad del PCB
Spessore PCB	0,2 mm - 8 mm	Hardware	computer industriale
Ingombro comp. inferiore	max. 26 mm	Dimensione macchina	1550 x 900 x 1350 mm (l x w x h)
Larghezza di stampa	max. 450 mm	Peso	400 kg
Pressione racle	0 -15 kg	Alimentazione elettrica	230 v / ac, 500 w
Tipo di racle	in metallo	Aria compressa	75psi (5,5 bar)



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>