

SALDATRICE SELETTIVA **ULTRA-i1/i2**



Le saldatrici selettive Ultra-i1 e Ultra-i2 rappresentano una soluzione tecnologicamente avanzata per la saldatura selettiva offline di componenti THT su schede elettroniche, anche in presenza di componenti SMD già montati. Progettate per rispondere alle esigenze di produzioni moderne caratterizzate da lotti medio-piccoli e frequenti cambi di prodotto, garantiscono elevata qualità di processo e massima affidabilità operativa.

Grazie a una configurazione standard di alto livello, le macchine Ultra integrano flussatura selettiva ad alta precisione, preriscaldamento superiore e inferiore e pozzetti

di saldatura con pompa elettromagnetica, assicurando condizioni termiche ottimali e risultati costanti nel tempo. L'atmosfera di azoto riscaldato migliora la bagnabilità della lega e riduce l'ossidazione, garantendo giunti affidabili anche con leghe lead-free.

L'architettura meccanica servo-controllata e il sistema di gestione basato su PC industriale assicurano precisione di posizionamento, ripetibilità e semplicità di utilizzo, rendendo Ultra-i1 e Ultra-i2 soluzioni ideali per ambienti produttivi orientati all'efficienza e all'Industry 4.0.

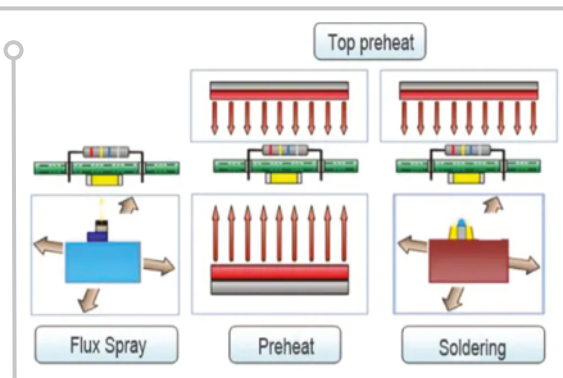


STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

PROCESSO

Il PCB viene posizionato sulla tavola mobile che si muove sugli assi X e Y tramite motori servo-controllati ad alta precisione, garantendo un posizionamento stabile durante tutto il ciclo di lavoro. Il sistema di flussatura selettiva e il pozzetto di saldatura operano sull'asse Z raggiungendo con accuratezza i punti programmati sulla scheda. Il processo integra flussatura, preriscaldamento superiore e inferiore e saldatura selettiva in atmosfera di azoto riscaldato, assicurando qualità costante del giunto e ripetibilità del risultato.

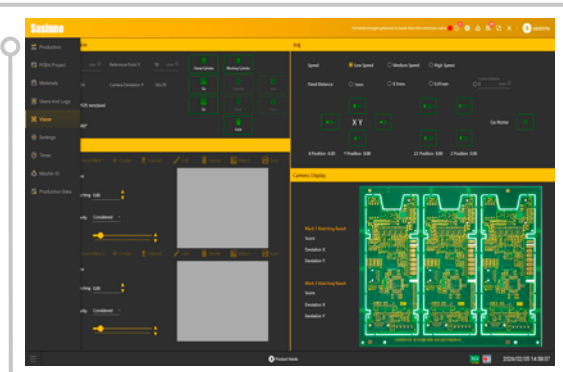


FLESSIBILITA'

Ultra-i1 e Ultra-i2 sono progettate per produzioni flessibili caratterizzate da frequenti cambi formato e variabilità di prodotto. Ultra-i1 permette una gestione rapida di differenti leghe di saldatura, riducendo i tempi di fermo macchina e aumentando l'efficienza operativa. Ultra-i2, grazie ai due pozzetti di saldatura indipendenti, consente l'utilizzo simultaneo di ugelli o leghe diverse, rendendo possibile la saldatura ottimizzata di componenti con geometrie differenti in un unico ciclo produttivo.

PROGRAMMAZIONE

La programmazione avviene tramite software su PC industriale con sistema operativo Windows 11, utilizzando l'immagine del PCB acquisita tramite scansione e telecamera fiduciale. I percorsi di flussatura e saldatura vengono definiti direttamente sull'immagine della scheda e ogni punto può essere configurato con parametri dedicati. La gestione dei programmi è rapida e intuitiva, con tempi di set-up ridotti, rendendo la macchina particolarmente adatta a produzioni flessibili.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Modello	ULTRA-i1	ULTRA-i2
Dimensioni PCB lavorabili	Da 50 x 50 fino a 460 x 510 mm	Singola scheda fino a 460 x 510 mm – doppia scheda fino a 460 x 250 mm
Configurazione pozzetti saldatura	1 pozzetto con pompa elettromagnetica	2 pozzetti indipendenti con pompa elettromagnetica
Capacità lega per pozzetto	Circa 10 kg	
Preriscaldamento PCB	Superiore e inferiore integrati	
Accuratezza di posizionamento	±0,05 mm	
Sistema di flussatura	Ugello drop jet ad alta precisione	Ugelli drop jet ad alta precisione (doppi)
Atmosfera di processo	Azoto riscaldato con controllo PID	
Temperatura massima lega	380 °C	
Ugelli disponibili	Ø 4 – 6 – 8 – 10 – 12 mm (personalizzabili)	
Sistema di controllo	PC industriale con software Windows 11	
Dimensioni macchina	1402 x 1660 x 1521 mm	
Peso macchina	Circa 815 kg	Circa 926 kg



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>