

SALDATRICE SELETTIVA ANT-i1



La saldatrice selettiva Ant-i1 è una macchina Entry-level utilizzata per la saldatura selettiva dei componenti THT montati sulle schede SMD a doppia faccia. L'ingombro ridotto e la compattezza della macchina fanno sì che possa essere installata anche in am-

bienti con poco spazio disponibile. L'operatore deve alloggiare il pcb all'interno del carrello della macchina, il quale, una volta avviato il ciclo di lavoro si sposta sugli assi X e Y. Mentre il pozzetto e l'ugello spray si muovono sull'asse Z alle distanze programmate.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

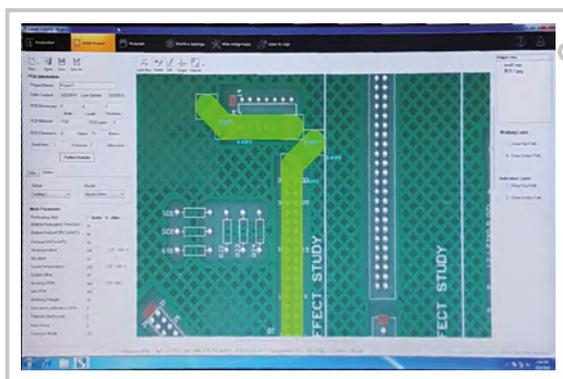
STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

FLESSIBILITÀ

Ant-i1 è ideale per le piccole produzioni di schede elettroniche dove l'operatore, durante la saldatura, assembla i componenti PTH preparando la scheda successiva.

Il vantaggio di utilizzare una saldatrice selettiva è quello di non dover realizzare costose maschere di protezione dei componenti SMD montati sullo stesso lato di saldatura.

Inoltre per ogni punto di saldatura è possibile programmare parametri diversi in modo tale da ottimizzare al massimo il processo di saldatura a vantaggio della qualità del giunto.



PROGRAMMAZIONE

La programmazione avviene con l'importazione del file gerber o con l'immagine scansionata del pcb.

Anche la gestione dei dati e l'edit dei parametri programmati è veloce ed intuitiva, non ci sono perdite di tempo.

Il software è correlato di tutta una serie di funzioni che consentono di ottimizzare il processo di saldatura in base al tipo e alla condizione della scheda.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Potenza durante il funzionamento	Da 4 a 6,5 Kw	Accuratezza di posizionamento	+/- 0.05 mm
Dimensioni minime PCB	50 x 50 mm	Metodo di preriscaldamento	1 modulo IR, (2 Kw.)
Dimensioni massime PCB	350 x 260 mm, (rotazione pcb di 180°, dim. 700x260)	Tipo di pozzetto	Standard pompa meccanica
Dimensione macchina	990(L) x 1376(W) x 1714(H)	Capacità lega per ogni singolo pozzetto	15 Kg
Peso netto macchina	Circa 400 kg	Controllo temperatura	PID
Alimentazione elettrica	220V 50/60HZ - Max 30 A	Potenza riscaldamento pozzetto	2 Kw
Alimentazione aria compressa	3-5 bars	Tempo di riscaldamento	Circa 30 min
Aspirazione aria richiesta	200M3/h	Max. temperatura della lega	380° C
Controllo macchina	PC industriale	Diametro interno ugelli WET disponibili	Dia 4, 6, 8, 10, 12 mm
Tipico tempo di programmazione richiesto	10 minuti circa	Ugelli personalizzati	Su specifiche del cliente
Ugello di flussatura	Drop jet spray	Accuratezza di posizionamento	+/- 0.05 mm
Capacità tanica flussante	1 lt	N2, consumo azoto	1.5 m3/H
Direzione assi X, Y	Carrello	Purezza azoto	>99.99%
Direzione assi Z	Pozzetto e spray flux		



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>