

SALDATRICI LEAD FREE SERIE ST



La nuova generazione di saldatrici ad onda della serie ST ad alte prestazioni per grandi volumi si impiegano per la saldatura di schede elettroniche in tecnologia Lead Free.

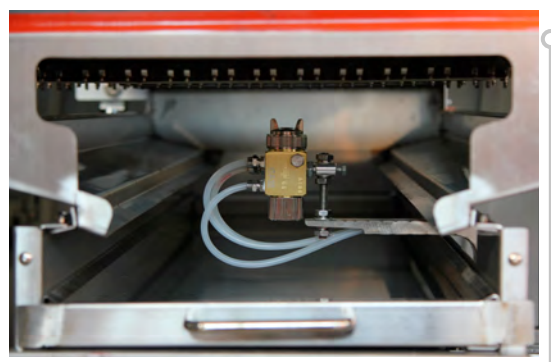
Le schede possono essere trasportate sia direttamente con i fingers, oppure con i carrelli per avere la massima velocità o flessibilità.

Un'altra caratteristica importante è la larghezza delle

onde, disponibili: 400, 450, 500, 550 mm (definibili in fase d'ordine).

Il controllo della macchina è gestito da un PC industriale e da un modulo PLC.

Il software è graficamente molto ben curato e completo di tutti i parametri per il controllo del processo di saldatura: sono disponibili diversi menu per la diagnosi dell'hardware.



FLUSSATURA SPRAY

Il sistema di flussatura spray utilizza un ugello aereografo di precisione che consente una serie di regolazioni meccaniche fini. Il pannello di comando controlla la quantità del deposito del flussante, la nebulizzazione e la velocità dell'ugello.

Il modulo è protetto per evitare fuoriuscite del flussante che potrebbero sporcare la macchina.

Due lame d'aria hanno la funzione di proteggere dal flussante la zona esterna al modulo di flussatura ed abbattere le particelle in eccesso sul lato bottom della scheda prima del preriscaldamento.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

MODULI DI PRERISCALDO

I quattro moduli di preriscaldamento ad aria calda forzata (o configurabili con lampade IR) raggiungono la lunghezza di 1800 mm ed hanno un'enorme potenzialità termica, è dunque possibile utilizzare flussanti a base acquosa al 100% e saldare schede di substrati diversi come FR4, Multistrati e Metalcore.

Un coperchio superiore mantiene costante la temperatura nel tunnel della macchina.



POZZETTO

Il pozzetto è realizzato in ghisa e titanio, specifico per le leghe senza piombo. Le resistenze di riscaldamento sono posizionate esternamente alla vasca su tre lati, per un migliore trasferimento termico della temperatura.

Le bocchette sono di facile estrazione per la manutenzione ordinaria e sono munite di sistemi di regolazione per modificare la forma e l'altezza dell'onda.

I filtri equalizzatori sono disponibili nelle bocchette per la stabilizzazione dell'onda in superficie.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

| | |
|--|--|
| Trasporto PCB | Fingers e carrelli |
| Regolazione apertura convogliatore | Motorizzata |
| Velocità convogliatore | Da 0 a 2 mt/min. |
| Inclinazione convogliatore | Da 3 a 7° C |
| Flussatura schede | Modulo Spray |
| Carico flussante | Automatico, due taniche interne |
| Modulo spray | Completamente chiuso |
| Lama d'aria | All'uscita del modulo spray |
| Lunghezza preriscaldamento | 1800 mm |
| Tipo di preriscaldamento | Lampade IR e aria calda forzata |
| Moduli di preriscaldamento | 4 indipendenti |
| Pozzetto a doppia onda | Jet e Main wave |
| Capacità pozzetto | Da circa 480 a 700 kg, in base alla lunghezza d'onda |
| Estrazione pozzetto | Motorizzata |
| Larghezza onde | 400, 450, 500, 550 mm |
| Max. temperatura pozzetto | 350° C |
| Controllo temperatura | P.I.D. + S.S.R. |
| Modulo raffreddamento PCB | Dopo il pozzetto |
| Pulizia fingers | Tanica con pompa interna e spazzole |
| Sistema operativo | Window 10 |
| Software gestione macchina | In inglese |
| Accensione macchina | Timer interno |
| Dimensione e peso macchina | 450 x 160 x 173 mm - 2100 kg circa |
| Alimentazione elettrica | Trifase + N + T 380 Volt 50/60 Hz |
| Potenza nominale | 35 Kw |
| Potenza richiesta durante il funzionamento | 5 / 6 Kw |
| Aspirazione fumi richiesta | Circa 1200 m ³ / min |



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>