

RASATRICE A DISCO PER CIRCUITI STAMPATI ST-502



Questa macchina è stata progettata e costruita per eseguire l'operazione di rasatura, nel lato inferiore delle schede dei circuiti stampati, dopo la saldatura dei componenti. L'avvicinamento delle schede al tunnel di inserimento, avviene in modo manuale fino all'interno della macchina e successivamente procede in modo automatico. Le corsie di inserimento sono regolabili in base alla larghezza delle schede che può variare da un minimo di 40 mm ad un massimo di 270 mm e la larghezza di rasatura

è di 175 mm. La ST-502 ha una regolazione micrometrica dell'altezza di rasatura che varia intervenendo con un comando esterno, anche con la lama in movimento. L'analisi dei rischi riguardanti la sicurezza è stata valutata attentamente perciò che riguarda la progettazione, l'uso, la manutenzione e le movimentazioni. La macchina è stata concepita interamente secondo le normative vigenti CE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Dimensioni ingombro	1600 x 660 x 720 mm
Peso complessivo	83 kg
Velocità trascinamento pcb	0 - 3 mt/min.
Velocità di rotazione lama	5.600 g/min.
Tempo di arresto lama	5 sec.
Diametro lama	da 150 a 200 mm
Larghezza minima pcb	40 mm
Larghezza massima pcb	270 mm
Larghezza massima rasatura per passata	175 mm
Altezza minima di rasatura	1 mm
Alimentazione	380/50 V/Hz



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

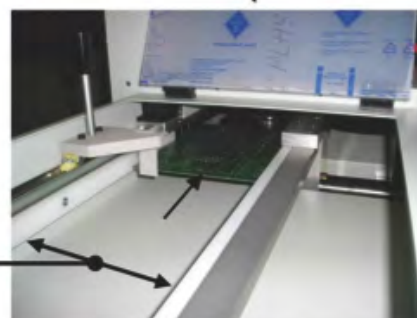
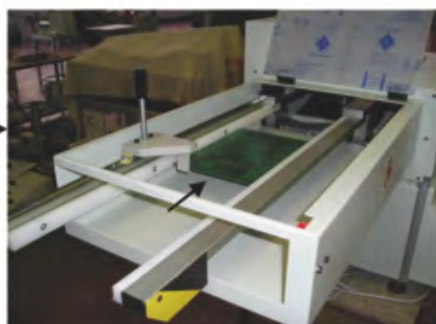
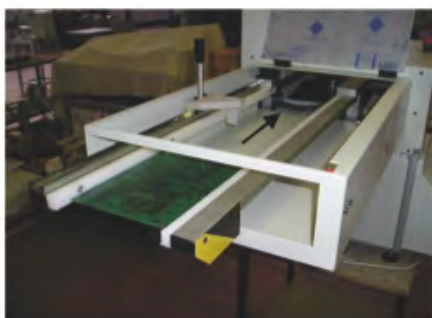


RASATRICE A DISCO PER CIRCUITI STAMPATI ST-502

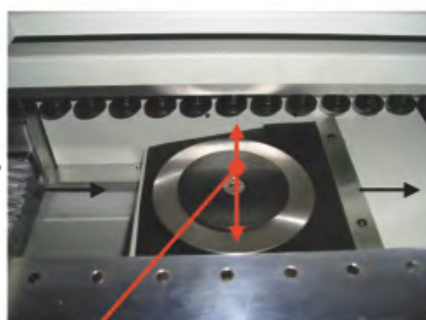
PROCEDURA INSERIMENTO SCHEDE:

l'avvicinamento delle schede al tunnel di inserimento avviene in modo manuale fino all'interno della macchina e successivamente procede in modo automatico.

Le corsie di trascinamento sono regolabili in base alla larghezza delle schede mediante un volantino posto nel lato frontale della macchina.



Regolazione in base alla
larghezza delle schede



TRASLAZIONE LAMA PRESENTE NEL MODELLO ST-502-TRASL:

La lama può traslare di 80 mm mediante un volantino
posto nel lato frontale della macchina



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>