

REWORK PANTHER



Il modello PANTHER è il miglior compromesso di macchina di rework attualmente sul mercato, per la rilavorazione dei componenti SMT.

La caratteristica principale è il prisma ottico: utilizza una telecamera ad alta risoluzione che permette l'allineamento dei componenti anche di piccole dimensioni (0,2x0,2 mm).

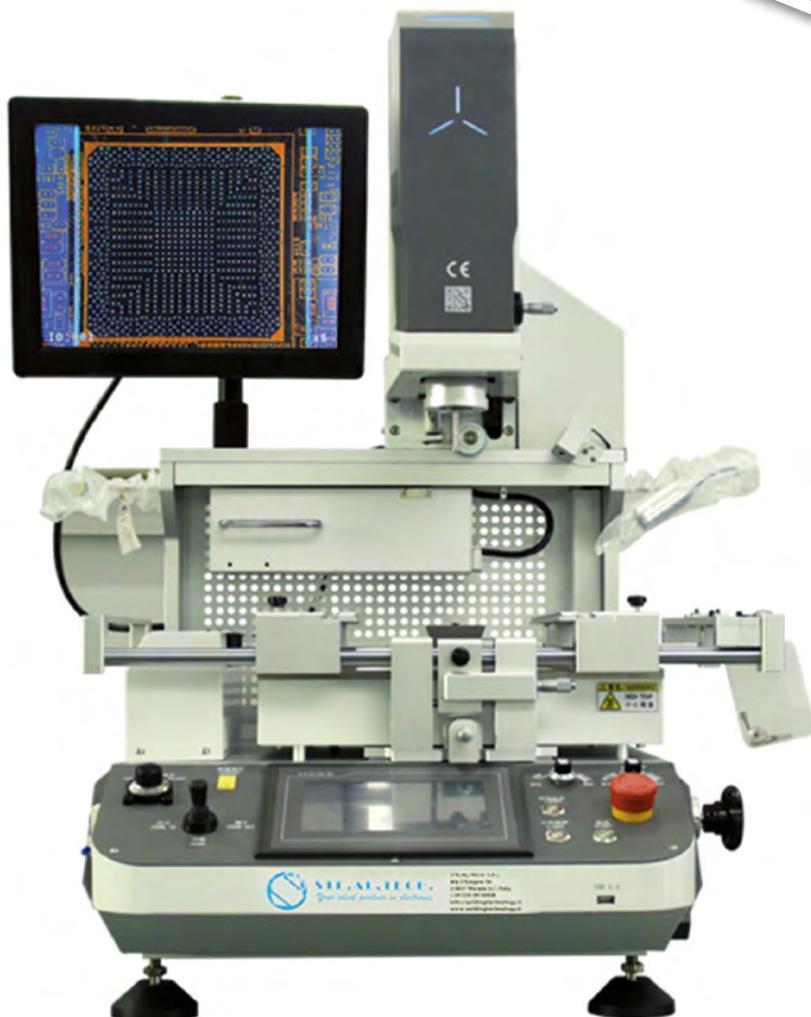
Il supporto del PCB è costituito da due guide lineari contrapposte, in dotazione ci sono anche dei bracci snodabili con spine meccaniche, specifici per PCB con forme irregolari o senza un bordo per l'appoggio. I micrometri consentono l'allineamento fine fra il componente ed il PCB (Asse X,Y,D)

La macchina ha in dotazione una serie di ugelli di metallo per il prelievo dei componenti, più ventose silicone.

È configurata con due elementi riscaldanti ad aria calda (Top e Bottom) e una serie di lampade IR (rapide) sul lato Bottom.

Gli elementi riscaldanti sono programmabili ed indipendenti.

PANTHER è la macchina che soddisfa i clienti più esigenti con risultati sicuri, certi e monitorati.



IL PRISMA OTTICO

Il prisma ottico, utilizza una telecamera ad alta risoluzione che permette l'allineamento dei componenti anche di piccole dimensioni, dallo 0,2x0,2 mm fino a 80x80 mm come i μ BGA, QFN ecc., oltre a tutti gli altri case, ovviamente. (Apertura e chiusura motorizzata del prisma)

Il doppio controllo dell'illuminazione del prisma, lato Top e Bottom, permette di avere due immagini chiare a video, corrispondenti al lato Bottom del componente e ai pads del PCB.



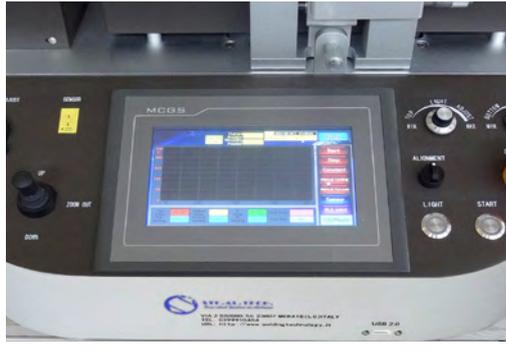
STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

UGELLI

Il movimento dell'ugello Top è motorizzato, si comanda con il Joystick. In fase di posizionamento del nuovo componente si arresta automaticamente non appena si appoggia. In fase di rimozione, il componente viene asportato automaticamente dall'ugello Top che si posiziona nella parte alta della macchina.

Gli ugelli ad aria calda sono disponibili in diversi formati e si cambiano velocemente sfruttando l'aggancio magnetico.



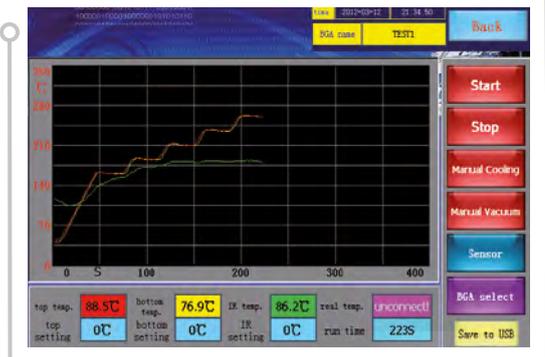
PANNELLO TOUCH SCREEN

Il pannello di comando, situato sulla base della macchina, è dotato di un display a colori Touch Screen ad alta risoluzione e di tutti i comandi necessari per controllare il processo di rework. Il software è disponibile in lingua Italiana e la parte operativa è protetta da password.

Sul pannello Touch Screen, durante il processo di rilavorazione, sono tracciati i profili termici corrispondenti alla temperatura dell'aria calda Top e Bottom e del pannello IR.

PROFILO TERMICO

È possibile realizzare profili custom programmando otto steps per ognuno dei quali si può impostare, temperatura, tempo e gradiente di riscaldamento. La programmazione del profilo è indipendente fra ugello Top e Bottom e lampade IR. Inoltre è possibile rilevare la temperatura di un punto specifico del PCB, utilizzando una termocoppia esterna. Al termine del processo di rilavorazione, un segnale acustico avvisa l'operatore della fine del ciclo lavorativo. Si può salvare il profilo termico in formato BMP su una chiavetta USB.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Principio di centraggio componente	Con prisma ottico
Regolazione dell'illuminazione del prisma	Indipendente tra lato Top e Bottom
Apertura e chiusura prisma	Motorizzato
Camera	CCD a colori, autofocus (HD)
Regolazione zoom immagine	Attraverso il Joystick
Regolazione velocità del flusso d'aria	Solo ugello Top
Regolazione temperatura aria calda	Ugello Top e Bottom
Regolazione preriscaldamento PCB	Con pannello IR, lato Bottom
Tipo lampade	Lampade IR a rapido riscaldamento
Movimentazione asse Z ugello Top	Motorizzato
Movimentazione asse Z ugello Bottom	Manuale
Scelta fra 4 programmi di lavorazione	Manuale e automatico
Controllo micrometrico per allineamento fine	Assi X,Y,θ
Tipo illuminazione	Illuminazione lampada a led + Puntatore Laser
Pulsanti	Pulsante Start e Emergenza
Pannello di controllo	Touch Screen a colori ad alta risoluzione



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>