



Pick and Place BA889



Macchina costruita secondo le direttive Europee





Caratteristiche tecniche

Descrizione	
Numero di teste	6
Allineamento componenti	In volo con scan camera
Tipo di telecamera	Digitale
Velocità di posizionamento	20000 CPH, 18500 CPH (IPC 9850)
Capacità caricatori (fronte /retro)	96 (8 mm.)
Capacità caricatori (fronte /retro/destra e sinistra)	160 (8 mm.)
Supporti vassoi	1 std, Max 3
Sistema di centraggio componenti	Ottico
Dimensioni componenti	Da 0,6 x 0,3 mm. a 16 x 14 mm. con scan camera
Dimensioni componenti	Fino a 100 x 150 mm. con bottom camera
Risoluzione (Ac servo motor)	- X/Y Axis: 0.005 mm - Z Axis: 0.01 mm
Rotazione:	0° to 360° (0.09°/step)
Accuratezza di posizionamento:	+/- 0.03 mm
Ripetibilità X/Y:	+/- 0.01 mm
Area di lavoro senza convogliatore	- Senza vassoio: 650 x 460 mm - Con un vassoio: 650 x 400 mm
Area di lavoro con convogliatore	- Senza vassoio: 650 x 440 mm - Con un vassoio: 650 x 380 mm
Programmazione	File TXT o Autoapprendimento
Bar code reader	Option
Tracciabilità	Option
Sistema operativo	Windows™ 10
PC	Industriale
Alimentazione elettrica	220 Volt 50/60 Hz. 3,8 kw
Alimentazione pneumatica	5,5 Bar, max 500 Lt./min
Dimensione macchina	1480 x 1340 x 1470 mm (L x W x H)
Peso macchina	Circa 1.100 kg.

Sistema di centraggio componenti

COGNEX Alignment System è il sistema di visione utilizzato dalle pick and place Autotronic per il riconoscimento dei componenti SMD.

BA889 utilizza una telecamera **DIGITALE** chiamata "Scan Camera" che centra in volo i componenti fino ad una dimensione max di 14 x 16 mm.

La telecamera attraversa le sei teste durante il trasporto dei componenti dai caricatori al pcb senza incidere sul tempo di trasporto.

La scan camera è in grado di riconoscere componenti fino allo **01005**



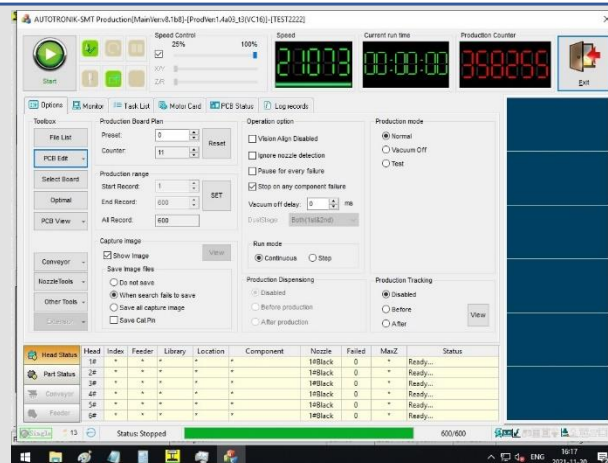


Software friendly

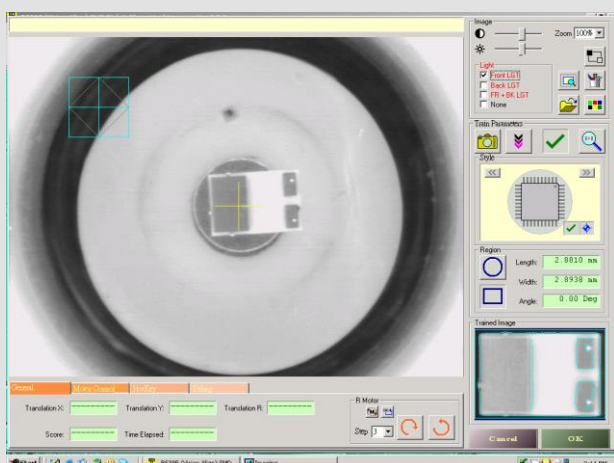
Il software delle macchine AUTOTRONIK è disponibile oramai da diversi anni è stabile e sono disponibili aggiornamenti gratuiti.

La gestione della programmazione e della funzionalità della macchina sono supportate da una grafica intuitiva che lo rende molto semplice e veloce.

Molte informazioni sono disposte in modo sequenziale e connesse con altre per controlli incrociati ed evitare errori di programmazione.



Libreria componenti



Tutte le macchine Autotronic sono disponibili con la libreria dei componenti più comuni **pre – installata**. Aggiungere un nuovo componente richiede solo pochi minuti !

Massima flessibilità

Tutte le macchine Autotronic sono flessibili per diversi motivi, soprattutto per la capacità di caricatori che in alcuni casi sono indispensabili.

La versione **BA889** può essere configurata con i caricatori su due lati (Fronte & retro) con una capacità di **96 caricatori** (8 mm.)

Nel caso si necessiti di ulteriori caricatori si possono aggiungere altre due bancate sui lati destro e sinistro della macchina per un totale di **160 caricatori** (8 mm.) (no convogliatore)





Precisione:

Le pick and place Autotronik sono realizzate con una **struttura rigida** e pesante per supportare le forti accelerazioni relative agli spostamenti del gruppo teste sugli assi X & Y. Tutte le movimentazioni sono gestite con **ricircoli di spere** ad alta precisione meccanica (doppio sull'asse Y) e controllate da **encoder lineari** ad altissima risoluzione.



Sicurezza:



Le macchine Autotronik sono provviste di tutti i dispositivi di sicurezza necessari per garantire l'incolumità degli operatori.

In corrispondenza dei caricatori sono state previste delle barriere meccaniche per impedire l'inclinazione del caricatore durante l'estrazione dello stesso se avviene con macchina in movimento.



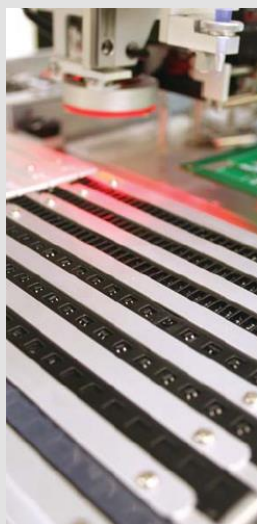
Accessori macchina:



Supporto vassoi (formato jedec)



Supporto per componenti sciolti



Supporto per spezzoni di nastro



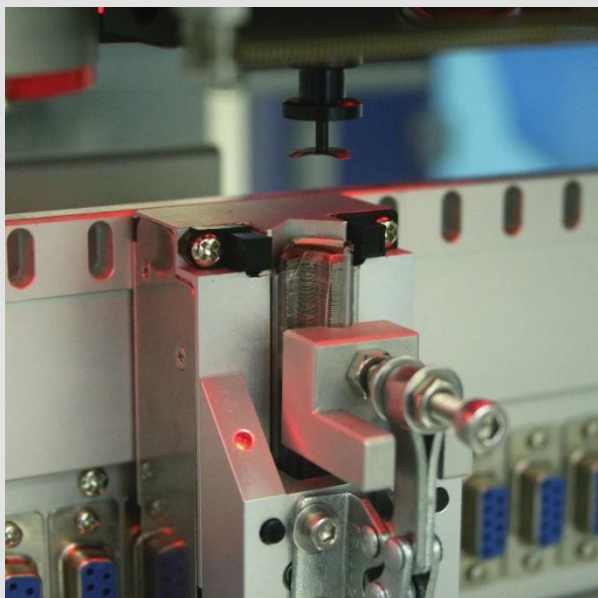
Dispenser colla



Dispenser crema saldante



Impilatore vassoi (Max 10 pz.)



Montaggio cupoline



Carrello porta feeders