

# PICK & PLACE CPM-F2



**32.000  
CHIP/H**



**FAROAD**

FAROAD è leader nella produzione di pick & place ad alta tecnologia e ad alte prestazioni. Il modello CPM-F2 è una macchina compatta per la produzione di piccole e medie serie. Il gruppo teste con 8 ugelli di prelievo, consente di raggiungere alte velocità di assemblaggio. Il sistema di centraggio ottico con telecamere di ultima

generazione e il movimento degli assi con motori lineari e controllo con encoder lineari, garantiscono una buona precisione di posizionamento dei componenti. I caricatori elettrici, supportano la velocità di prelievo della macchina e si rendono flessibili per la facile programmazione del passo di avanzamento dei componenti.

## HIGH SPEED

CPM-F2 nasce su una struttura robusta adatta a supportare le alte velocità e le accelerazioni del gruppo testa. Gli assi X,Y si muovono spinti da motori lineari di ultima generazione e la posizione è controllata da encoder lineari. La forza di prelievo e di deposito dei componenti è programmabile via software. Le ridotte dimensioni consentono di assemblare anche schede fino a 1200 mm di lunghezza.



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

## HIGH PRECISION

CPM-F2 ha un alto standard di precisione ed utilizza tutte le tecnologie disponibili per garantirla.

L'eventuale dilatazione micrometrica della struttura della macchina è monitorata certificando costantemente la posizione di due punti di riferimento posti distanti e in posizioni precise sulla struttura. Il software, automaticamente, riassetta la mappatura della macchina in base ai dati letti dai riferimenti, garantendo la massima ripetibilità del processo di assemblaggio.



## FEEDERS

I caricatori sono di ultima generazione, motorizzati per essere veloci e garantire la precisione di prelievo anche ad alte velocità.

Il passo di avanzamento del componente può essere programmato per ogni singolo caricatore.

Sono disponibili per tutti i tipi di nastri (da 8 mm a 56 mm).

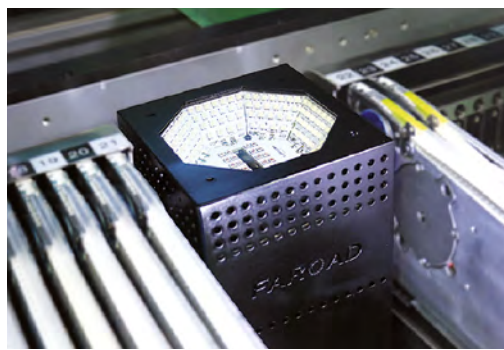
Sul retro della macchina c'è uno spazio per alloggiare il vassoio formato Jedec.

## CAMERA SYSTEM

Il sistema di centraggio dei componenti sfrutta una telecamera digitale munita di un sistema d'illuminazione a led ad alta velocità.

Il gruppo testa passa sopra la telecamera e i componenti sono centrati in una frazione di secondo.

I componenti di grandi dimensioni vengono centrati fotografando i quattro lati esterni. La telecamera a bordo testa si usa per il riconoscimento dei fiducials e il controllo del PCB.



### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Velocità di montaggio (tact time)	32.000	Movimeni asse X, Y	Motori lineari
Ripetibilità	±0.02 mm	Controllo spostamento assi X, Y	Encoder lineari
Accuratezza di posizionamento	±0.04 mm	N° gantry	1
Dimensione PCB	Min. 50×50 - max. 1200×460 mm	N° ugelli per testa	8
Spessore PCB	0.4mm ~ 3.0mm	Centraggio componenti	Ottico
Peso massimo PCB	0,68 Kg	Avanzamento nastri	Elettrico
Convogliatore	3 steps	Programmazione passo di avanzamento	Programmabile
Altezza convogliatore	900 mm ± 20 mm	Taglio nastro automatico	Sì
Capacità caricatori (8 mm)	84	Sistema operativo	Windows 7
Connessione periferiche esterne	SMEMA compatibile	Alimentazione elettrica	380 Volt 50/60 Hz
Capacità vassoi Jedec	3	Alimentazione aria compressa	0.5~0.8 mpa
Caricatori nastri disponibili	Da 8 a 56 mm	Dimensione macchina	L1380×W1800×H1450 mm
Range componenti montati	Da 0201 a 36 mm	Peso macchina	1860 Kg



**STE.AL.TECH.**  
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>