

PICK & PLACE CPH-H2



65.000
CHIP/H



FAROAD

FAROAD è leader nella produzione di pick & place ad alta tecnologia e ad alte prestazioni.

Il modello CPM-III è una macchina compatta per la produzione medie ed alte serie.

Il doppio gantry con 2 teste da 8 ugelli di prelievo cadauna, consente di raggiungere alte velocità di assemblaggio.

Il sistema di centraggio ottico con telecamere di ulti-

ma generazione e il movimento degli assi con motori lineari e controllo con encoder lineari, garantiscono una buona precisione di posizionamento dei componenti.

I caricatori elettrici, supportano la velocità di prelievo della macchina e si rendono flessibili per la facile programmazione del passo di avanzamento dei componenti.

HIGH SPEED

CPH-H2 nasce su una struttura robusta a doppio gantry, adatta a supportare le alte velocità e le accelerazioni del gruppo testa.

I due assi X,Y si muovono indipendenti spinti da motori lineari di ultima generazione e la posizione è controllata da encoder lineari. In macchina vengono assemblate contemporaneamente due schede e i componenti sono ottimizzati sui due gantry.

Le ridotte dimensioni consentono di assemblare anche schede fino a 1200 mm di lunghezza.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

HIGH PRECISION

CPH-H2 ha un alto standard di precisione ed utilizza tutte le tecnologie disponibili per garantirla. L'eventuale dilatazione micrometrica della struttura della macchina è monitorata certificando costantemente la posizione di due punti di riferimento posti distanti e in posizioni precise sulla struttura. Il software, automaticamente, riassetta la mappatura della macchina in base ai dati letti dai riferimenti, garantendo la massima ripetibilità del processo di assemblaggio.



FEEDERS

I caricatori sono di ultima generazione, motorizzati per essere veloci e garantiscono la precisione di prelievo anche ad alte velocità.

Il passo di avanzamento del componente può essere programmato per ogni singolo caricatore.

Sono disponibili per tutti i tipi di nastri (da 8 mm a 56 mm).

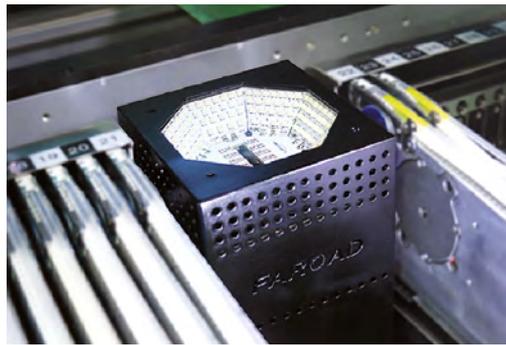
Sul retro della macchina c'è uno spazio per alloggiare il vassoio formato Jedec.

CAMERA SYSTEM

Il sistema di centraggio dei componenti sfrutta una telecamera digitale munita di un sistema d'illuminazione a led ad alta velocità. Il gruppo testa passa sopra la telecamera e i componenti sono centrati in una frazione di secondo.

I componenti di grandi dimensioni vengono centrati fotografando i quattro lati esterni.

La telecamera a bordo testa si usa per il riconoscimento dei fiducials e il controllo del PCB.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Velocità di montaggio (tact time)	32.000	Movimeni asse X, Y	Motori lineari
Ripetibilità	±0.02 mm	Controllo spostamento assi X, Y	Encoder lineari
Accuratezza di posizionamento	±0.04 mm	N° gantry	1
Dimensione PCB	Min. 50×50 - max. 1200×460 mm	N° ugelli per testa	8
Spessore PCB	0.4mm ~ 3.0mm	Centraggio componenti	Ottico
Peso massimo PCB	0,68 Kg	Avanzamento nastri	Elettrico
Convogliatore	3 steps	Programmazione passo di avanzamento	Programmabile
Altezza convogliatore	900 mm ± 20 mm	Taglio nastro automatico	Si
Capacità caricatori (8 mm)	84	Sistema operativo	Windows 7
Connessione periferiche esterne	SMEMA compatibile	Alimentazione elettrica	380 Volt 50/60 Hz
Capacità vassoi Jedec	3	Alimentazione aria compressa	0.5~0.8 mpa
Caricatori nastri disponibili	Da 8 a 56 mm	Dimensione macchina	L1380×W1800×H1450 mm
Range componenti montati	Da 0201 a 36 mm	Peso macchina	1860 Kg



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>