

FORNO NEODEN IN12



NeoDen IN12 è un forno di rifusione a maglia di nuova concezione per NeoDen Tech.

Il forno è stato progettato per avere maggiori prestazioni con massimo assorbimento di 4,8 kw, ha a disposizione 12 zone di riscaldamento programmabili singolarmente e 4 ventole di raffreddamento. Le zone superiori sono dotate di ventilatori ad aria forzata per ottenere una maggiore performance.

È possibile il salvataggio di più programmi e viene fornito con una termocoppia per il controllo del profilo termico in tempo

reale. Dispone inoltre di un sistema di filtraggio dei fumi di saldatura.

NeoDen IN12 è stato sviluppato per la produzione di medi volumi e per gestire schede con masse importanti e di tutti i materiali come l'alluminio.

NeoDen IN12 è destinato alla produzione di schede elettroniche di tutti i tipi ed offre un rapporto qualità-prezzo senza rivali, ideale per i clienti che vogliono risparmiare nell'acquisto e nel consumo di energia elettrica.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Dimensione corpo macchina e peso	2300 x 650 x 1280 mm (LxWxH) - 300 kg 2420 x 1280 x 1430 mm - 383 kg (con imballo)	Tipo di riscaldamento	Filo di nichel e in lega di alluminio
Alimentazione elettrica	AC 220v (monofase)	Zone di riscaldamento	6 sopra e 6 sotto
Potenza iniziale	2.4kw~4.8kw (aggiustabile)	Zone di raffreddamento	4 sopra
Potenza di lavoro tipica	circa 2kw (1.5mm fiberglass PCB)	Tempo di riscaldamento	30 min
Larghezza saldatura	Fino a 350 mm	Temperatura di riflusso	Fino a 300 ° C
Altezza di saldatura	Fino a 35 mm	Accuratezza di temperatura	+/- 1 ° C
Lunghezza del processo	1354 mm	Deviazione tempetatura Pcb	+/- 2° C
Nastro trasportatore	A maglia	Direzione	Da sinistra a destra
Velocità del nastro	Regolabile da 5 a 60 cm/min	Controller	VGUS Microcomputer



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>