



# CONFORMAL COATING

## HP-T441-2R-D Benchtop



Il Conformal Coating HP-T441-2R-D Benchtop eccelle nella protezione avanzata delle schede elettroniche grazie alla sua configurazione sofisticata con due valvole indipendenti: una di precisione spray modello H-905 e l'altra a dispenser con ago modello H-D01.

Questa duplice opzione offre notevole versatilità, adattandosi alle esigenze specifiche del processo di rivestimento.

Una caratteristica distintiva è la capacità di entrambe le valvole di inclinarsi fino a 45° (tilt), risultando fondamentale per la spruzzatura su superfici verticali o in aree difficilmente accessibili, come quelle nascoste sotto altri componenti (optional disponibile).

La facilità d'uso è garantita da un sistema di programmazione intuitivo nella pulsantiera con display in auto-apprendimento, semplificando l'interazione dell'operatore e riducendo la necessità di formazione avanzata.

Il cuore operativo della macchina è rappresentato dal carrello interno con regolazioni personalizzabili, progettato per adattarsi alle dimensioni delle schede elettroniche.

Un vantaggio significativo è la flessibilità offerta all'operatore: la possibilità di sostituire la scheda su un secondo carrello senza interrompere la produzione contribuisce in modo significativo a mantenere una fluida efficienza e continuità nel processo produttivo.

Questa caratteristica consente di massimizzare l'efficacia operativa senza compromettere la qualità del risultato finale.

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

|                                 |  |                           |  |
|---------------------------------|--|---------------------------|--|
| Range movimento X e Y           | 400 mm                                     | Rotazione valvole         | Optional   |
| Range movimento Z               | 100 mm                                     | Carello per fissaggio pcb | Singolo standard, regolabile con movimento sull'asse Y (Secondo carrello optional) |
| Velocità di movimento X e Y     | Max. 400 mm / s                            | Taniche                   | 2 taniche di pressione: una per il coating e una per il solvente                   |
| Velocità di movimento Z         | Max. 300 mm / s                            | Programmazione            | Console con display in auto-apprendimento manuale                                  |
| Driver                          | Stepper motor + controllo cinghia sincrona | Consumo aria compressa    | 4 - 6 kgf/cm <sup>2</sup>  |
| Accuratezza                     | +/- 0.05 mm                                | Consumo energia elettrica | AC 220v, 50Hz, 0.6 Kw  |
| Area coating                    | 320 x 250 mm (effettiva di lavoro)         | Dimensioni macchina       | 95 x 90 x 95 cm (LxWxH) con coperchio esterno                                      |
| Valvola spray di precisione     | H-905 con tilt di +/- 45° (optional)       | Peso macchina             | Circa 50 kg  |
| Valvola dispenser di precisione | H-D01 con tilt di +/- 45° (optional)       |                           |  |



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>