

FORNI LEAD FREE serie ST-400-61



Solo
10 kw

La nuova generazione di forni ad alta efficienza termica ST-400-61 sono stati concepiti per soddisfare i clienti più esigenti. Le 6 zone di riscaldamento superiori e le 6 zone inferiori costituiscono un tunnel lungo 2.333 mm capace di raggiungere elevate velocità. A seguire 1 zona di raffreddamento che provvede a ridurre la temperatura dei pcb all'uscita del tunnel. Una peculiarità di queste macchine è l'utilizzo di pannelli

irradianti in alluminio avionic, spessore di 8 mm, che conferisce al forno due prestazioni importanti:

- 1) un ottimo ed uniforme trasferimento termico del calore per tutta la superficie di riscaldamento;
- 2) l'accumulo di energia termica del pannello, una volta riscaldato, riduce notevolmente il consumo di energia elettrica, dunque massima efficienza al minor costo!



INDUSTRIA 4.0

Se utilizzato il lettore di codice a barre (optional), ad ogni part number letto sul pcb, associa data, ora, nome della ricetta, operatore e tutti i parametri della macchina.

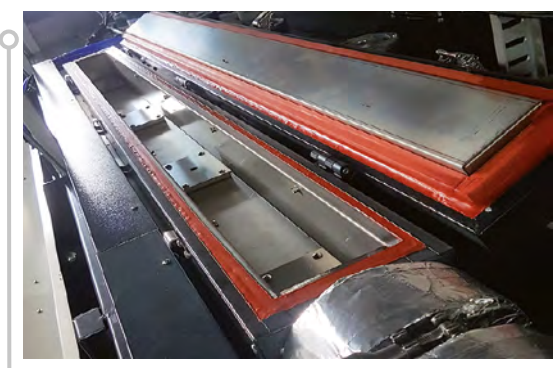
Questi dati vengono salvati in un file in formato CSV e resi disponibili in rete per poter essere analizzati dal sistema gestionale del cliente.

Per affrontare le esigenze di massima flessibilità o produttività i forni sono disponibili anche con il doppio convogliatore e supporto centrale.

EFFICIENZA

Una combinazione di filtri meccanici sono collegati in modo indipendente sia al tunnel di riscaldamento che alla zona di raffreddamento e catturano le particelle di fluxante volatili in aria. I filtri sono di facile accesso e rimozione.

La struttura del forno è coibentata con 15 cm di materiale isolante e ha una doppia guarnizione fra il coperchio e la base del forno per garantire il massimo isolamento termico, grazie a questi accorgimenti il forno è molto silenzioso.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

CARATTERISTICHE TECNICHE:

MODELLO	ST 400-61
N° di zone ad aria calda forzata	6 Top + 6 Bottom
Controllo velocità motori zone di riscaldamento	Sì
Pannelli di riscaldamento	Realizzati con alluminio Avionic, spessore 8 mm (alta efficienza di distribuzione dell'energia termica)
Zone di raffreddamento ad aria forzata	1
Filtraggio residui flussante	1 filtro con propria turbina posta all'ingresso del forno e collegato al tunnel di riscaldamento (cattura le particelle di flussante volatili in aria)
Gruppo di continuità	n caso di mancata corrente alimenta il pc e il convogliatore
Trasporto pcb	Convogliatore a catena (no maglia)
Convogliatore	In alluminio trattato per le alte temperature, diviso in due sezioni per compensare la dilatazione termica
Invito pcb ingresso convogliatore	Motorizzato
Sporgenza spinetta supporto pcb	5 mm
Direzione pcb	Standard, da sinistra a destra
Massima altezza componenti Top e Bottom	30 mm
Lubrificazione delle catene dei convogliatori	Automatica programmabile
Sistema di tensionatura automatico delle catene	Sì, compensa la dilatazione termica del convogliatore
Regolazione apertura convogliatore	Motorizzata
Dimensioni pcb	Minime 50 mm, massime 400 mm
Velocità convogliatore	Da 300 - 2000 mm/min.
Altezza convogliatore da terra	Standard Smema 900 mm +/- 20 mm
Lunghezza del tunnel di riscaldamento	2.333 mm
Lunghezza cooling zone	600 mm
Tolleranza temperatura	+/- 2 °c
Range temperature resistenze	Da 20°C a 300 °C
Modalità controllo temperatura	Pid+ SSR
Tempo di riscaldamento	Circa 20/30 minuti
Interfaccia utente	Pc industriale
Sistema operativo	Windows 7
Barcode reader	Lettura codici a barre (optional)
Machine status file	File formato CSV per industria 4.0
Memorizzazione programmi di lavoro	Infiniti
Timer	Automatico
Controllo segnali	Input e output
Programmazione sequenza di accensione zone	Avvio parzializzato per ridurre al minimo il consumo di corrente, 3 steps
Programmazione esclusione zone	Utile per profili di pcb a doppia faccia
Memorizzazione stato macchina	Sì
Allarmi macchina	Sia acustici che luminosi
Lista degli allarmi macchina memorizzati nel software	Sì
Colonnina luminosa	Indica lo stato della macchina
Connessione smema disponibile	Input e output
Apertura coperchio	Motorizzata
Alimentazione	3 f + n +terra, 380 v,50/60 hz
Assorbimento all'avvio sequenziale	Massimo 23 kw
Assorbimento nominale	48 kw
Assorbimento in funzione	+/- 6 kw
Dimensioni macchina	4160 x 1430 x 1530(h) mm
Peso macchina	2.100 kg



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>