

# FORNI LEAD FREE

## serie ST-400



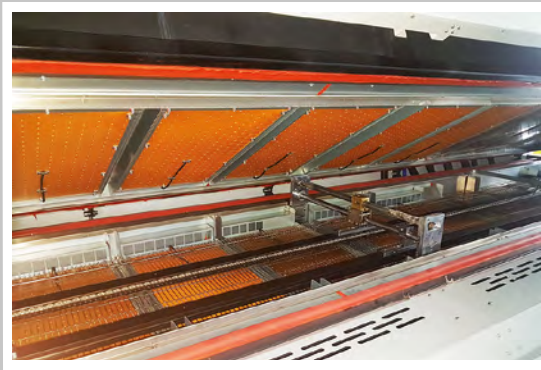
Solo  
10 kw

La nuova generazione di forni ad alta efficienza termica ST-400 sono stati concepiti per soddisfare i clienti più esigenti. Le 10+10 zone di riscaldamento (Tunnel di 3892 mm) e le 3 zone di raffreddamento (L=1200 mm) conferiscono al forno un'elevata capacità produttiva ed un'ottimizzazione del profilo termico. Una peculiarità di queste macchine è l'utilizzo di pannelli

irradianti in alluminio avionic, spessore di 8 mm, che conferisce al forno due prestazioni importanti:

- 1) un ottimo ed uniforme trasferimento termico del calore per tutta la superficie di riscaldamento;
- 2) l'accumulo di energia termica del pannello, una volta riscaldato, riduce notevolmente il consumo di energia elettrica, dunque massima efficienza al minor costo!

### INDUSTRIA 4.0



Se utilizzato il lettore di codice a barre, ad ogni part number letto sul pcb, associa data, ora, nome della ricetta, operatore e tutti i parametri della macchina.

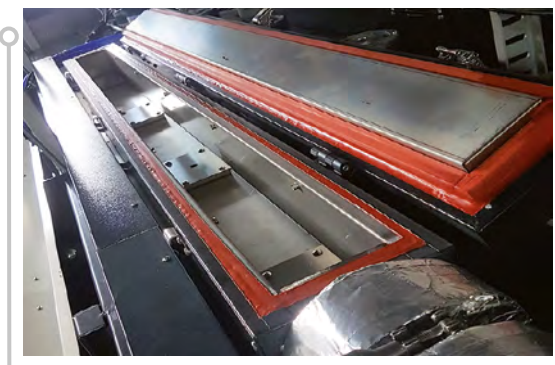
Questi dati vengono salvati in un file in formato CSV e resi disponibili in rete per poter essere analizzati dal sistema gestionale del cliente.

Per affrontare le esigenze di massima flessibilità o produttività i forni sono disponibili anche con il doppio convogliatore e supporto centrale.

### EFFICIENZA

Una combinazione di filtri meccanici sono collegati in modo indipendente sia al tunnel di riscaldamento che alla zona di raffreddamento e catturano le particelle di fluxante volatili in aria. I filtri sono di facile accesso e rimozione.

La struttura del forno è coibentata con 15 cm di materiale isolante e ha una doppia guarnizione fra il coperchio e la base del forno per garantire il massimo isolamento termico, grazie a questi accorgimenti il forno è molto silenzioso.



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

## CARATTERISTICHE TECNICHE:

MODELLO	ST 440-103	ST 440-83
Zone di riscaldamento ad aria calda forzata, lato top	10	8
Zone di riscaldamento ad aria calda forzata, lato bottom	10	8
Controllo velocità motori zone di riscaldamento e raffreddamento	Sì	
Pannelli di riscaldamento	Realizzati con alluminio Avionic, spessore 8 mm (alta efficienza di distribuzione dell'energia termica)	
Zone di raffreddamento ad aria forzata	3 + 3	
Filtraggio residui flussante	Combinazione di filtri meccanici e scambiatori di calore (cattura le particelle di flussante volatili in aria)	
Gruppo di continuità	Sì, alimenta il pc e il convogliatore	
Trasporto pcb	Standard convogliatore a catena + maglia (supporto centrale). Optional doppio convogliatore.	
Convogliatore	In alluminio trattato per le alte temperature, diviso in due sezioni per compensare la dilatazione termica	
Invito pcb ingresso convogliatore	Motorizzato	
Sporgenza spinetta supporto pcb	5 mm	
Direzione pcb	Standard, da sinistra a destra	
Massima altezza componenti Top e Bottom	30 mm	
Lubrificazione delle catene dei convogliatori	Automatica programmabile	
Sistema di tensionatura automatico delle catene	Sì, compensa la dilatazione termica del convogliatore	
Regolazione apertura convogliatore	Motorizzata	
Dimensioni pcb	Minime 50 mm (con supporto centrale 75 mm), massime 400 mm	
Velocità convogliatore	Da 300 - 2000 mm/min.	
Altezza convogliatore da terra	900 mm +/- 20 mm	
Lunghezza del tunnel di riscaldamento	3.892 mm	3.110 mm
Lunghezza cooling zone	1.200 mm	
Tolleranza temperatura	+/- 1 °c	
Range temperature resistenze	Da 20-300 °c	
Modalità controllo temperatura	Pid+ SSR	
Tempo di riscaldamento	Circa 20/30 minuti	
Interfaccia utente	Pc industriale	
Sistema operativo	Windows 7	
Barcode reader	Lettura codici a barre	
Machine status file	File formato CSV per industria 4.0	
Memorizzazione programmi di lavoro	Infiniti	
Timer	Automatico	
Programmazione sequenza di accensione zone	Avvio parzializzato per ridurre al minimo il consumo di corrente, 3 steps	
Programmazione esclusione zone	Utile per profili di pcb a doppia faccia	
Memorizzazione stato macchina	Sì	
Allarmi macchina	Sia acustici che luminosi	
Lista degli allarmi macchina memorizzati nel software	Sì	
Colonnina luminosa	Indica lo stato della macchina	
Connessione smema disponibile	Input e output	
Apertura coperchio	Motorizzata	
Alimentazione	3 f + n + terra, 380 v, 50/60 hz	
Assorbimento all'avvio sequenziale	Massimo 36 kw	Massimo 30 kw
Assorbimento nominale	80 kw	64 kw
Assorbimento in funzione	+/- 10 kw	+/- 8-9 kw
Dimensioni macchina	6300 x 1430 x 1530(h) mm	5520 x 1430 x 1530mm
Peso macchina	2.700 kg	2.400 kg



**STE.AL.TECH.**  
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>