

# OLAMEF

## Preformatrici componenti elettronici



### COMPONENTI ASSIALI

TP6	38	ACCESSORI OPZIONALI TP6/PR-F	52
TP6/D	39	TP6/S	53
TP6/97	39	ACCESSORI OPZIONALI TP6/S	54
ACCESSORI OPZIONALI TP6	41	TP6/V/1	55
TP6-EC	42	TP6/V/21	57
TP6/PR-B	43	ACCESSORI OPZIONALI TP6/V	59
TP6/PR-B/97	44	TP6/V/1-EC	60
ACCESSORI OPZIONALI TP6/PR-B	45	TP6/V/21-EC	62
TP6/PR-F/1	46	TP6/V-PR/1	64
TP6/PR-F/2	48	TP6/V-PR/2	65
TP6/PR-F/3	50	ACCESSORI OPZIONALI TP6/V-PR	66



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

# TP6

## MACCHINA TAGLIA PIEGA COMPONENTI ASSIALI NASTRATI



20.OL01 STANDARD Ø REOFORO: 0,4 -1,2

20.OL04 RINFORZATA Ø REOFORO: 0,6 -1,4

20.OL06 RIDOTTA Ø REOFORO: 0,4 -0,8



20.OL07/9/10 RIDOTTA PASSO FISSO  
Ø REOFORO: 0,4 - 0,6

20.OL0130 SOLO TAGLIO



Il modello TP6 è utilizzato per il taglio e la piegatura di componenti assiali nastriati con diametro del reoforo da 0,4 a 1,4mm. La qualità ed affidabilità di questa macchina consente di operare per anni senza rischi di usura delle parti meccaniche e con pochi interventi di manutenzione, per lo più consigliata per la pulizia dei dischi dentati.



PRODUZIONE:ORA:  
NASTRATO 50.000  
SFUSO 5.000

# TP6/D

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
COMPONENTI ASSIALI NASTRATI  
CON TAMBURI DENTATI IN DELRIN PER  
NON SEGNARE I REOFORI.

---

20.OL11 STANDARD

---

20.OL12 RINFORZATA

---



LUNGHEZZA TAGLIO "B" MINIMO 4,6 MM E DIAMETRO "d" MAX 0.8 MM

---

# TP6/97

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
COMPONENTI ASSIALI  
REGOLAZIONE RAPIDA

---



---

20.OL01/97 STANDARD

---

20.OL04/97 RINFORZATA

---

20.OL06/97 RIDOTTA

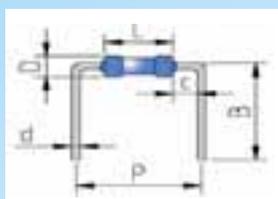
---



Sistema di posizionamento automatico dei coltelli di piega applicabile all'ordine ad alcune versioni della macchina TP6.  
Il passo massimo diventa 40 mm e la quota "B" massima è di 10 mm.

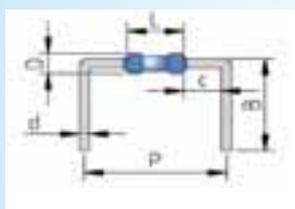
# VERSIONI STANDARD DELLE MACCHINE TP6, TP6/D E TP6/97

20.OL01 - 20.OL11 - 20.OL01/97  
TP6/1 VERSIONE STANDARD



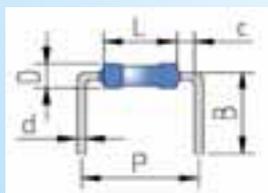
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	6,5	60	255	2.362
<b>B</b>	4	13	157	511
<b>c</b>	1,2		047	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,4	1,2	015	047
<b>D</b>	0,4	16	015	629

20.OL04 - 20.OL12 - 20.OL04/97  
TP6/4 PIEGA EXTRA RINFORZATA



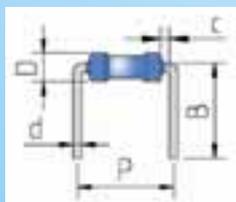
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10,16	60	4	2.362
<b>B</b>	5	13	156	511
<b>c</b>	2,4		094	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,6	1,4	023	055
<b>D</b>	0,6	16	023	629

20.OL06 - 20.OL06/97  
TP6/6 V PIEGA RIDOTTA - PASSO VARIABILE



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	5,08	60	2	2.362
<b>B</b>	4	13	157	511
<b>c</b>	0,6		031	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,4	0,8	015	031
<b>D</b>	0,4	10	015	039

20.OL07 - 20.OL09 - 20.OL10  
TP6/7 - TP6/9 - TP6/10 PIEGA RIDOTTA  
PASSO FISSO



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>B</b>	4	10	157	303
<b>c</b>	0,5		019	
<b>d</b>	0,4	0,6	015	023
<b>D</b>	0,4	4	015	157

code 20.OL07	<b>P</b>	5,08	2
code 20.OL09	<b>P</b>	7,62	3
code 20.OL10	<b>P</b>	10,16	4

# ACCESSORI OPZIONALI TP6

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98 - 7915030 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98 - 7915031 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



TNS - 21.0011 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO

---



CS10 - 51.0100 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



200240 GUIDA CORPO COMPONENTI  
LUNGHEZZA MAX CORPO 45 MM

---

# TP6-EC

## MACCHINA TAGLIA - PIEGA MANUALE COMPONENTI ASSIALI NASTRATI



23.OL01 STANDARD Ø REOFORO: 0,4 - 1,2



23.OL04 RINFORZATA Ø REOFORO: 0,6 - 1,4

23.OL06 RIDOTTA Ø REOFORO: 0,4 - 0,8

23.OL07/09/10 RIDOTTA PASSO FISSO Ø REOFORO: 0,4 - 0,6

23.OL0130 SOLO TAGLIO



Il modello TP6-EC è una macchina manuale per tagliare e piegare componenti assiali nastro. Le quote di lavorazione vengono impostate in modo rapido e preciso.

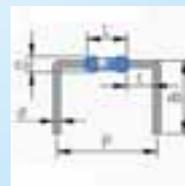
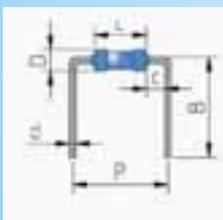
La macchina TP6-EC viene fornita solo in versione manuale per componenti nastro.

PRODUZIONE: 50.000 ORA



TP6/1- EC  
STANDARD - 23.OL01

	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	6,5	60	.255	2.362
<b>B</b>	4	13	.157	.511
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,4	1,2	.015	.047
<b>D</b>	0,4	16	.015	.629

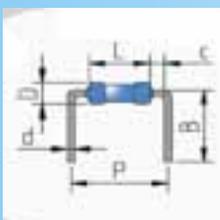


TP6/4 - EC  
RINFORZATA - 23.OL04

	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10,16	60	.4	2.362
<b>B</b>	5	13	.196	.511
<b>c</b>	2,4		.094	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,6	1,4	.023	.055
<b>D</b>	0,6	16	.023	.629

TP6/6 - EC  
RIDOTTA - 23.OL06

	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	5,08	60	.2	2.362
<b>B</b>	4	13	.157	.511
<b>c</b>	0,8		.031	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	0,4	0,8	.015	.031
<b>D</b>	0,4	10	.015	.039



TP6/7 - EC  
RIDOTTA A PASSO FISSO - 23.OL07



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>B</b>	4	10	.157	.393
<b>c</b>	0,5		.019	
<b>d</b>	0,4	0,6	.015	.023
<b>D</b>	0,4	4	.015	.157
code 23.OL07	<b>P</b>	5,08	.2	
code 23.OL09	<b>P</b>	7,62	.3	
code 23.OL10	<b>P</b>	10,16	.4	

# TP6/PR-B

MACCHINA TAGLIA  
PIEGA FORMA  
COMPONENTI ASSIALI

STANDARD Ø REOFORO: 1 -1,3



40.OL21 Z 3,1  
40.OL31 Z 3,9  
40.OL24 Z 5



RINFORZATA Ø REOFORO: 1 -1,4



40.OL22 Z 3,1  
40.OL32 Z 3,9  
40.OL25 Z 5

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 25.000  
SFUSO 5.000

Il modello TP6/PR-B viene utilizzato per tagliare formare con ansa esterna e piegare componenti assiali nastri allo scopo di distanziare il corpo dalla scheda. Si possono lavorare componenti con diametro del reoforo

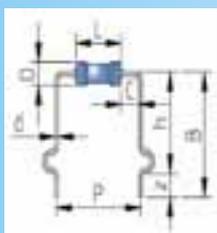
da 1 a 1,4 mm.

Possibilità di essere motorizzata.

Con la TP6/PR-B è possibile escludere la preformatura sostituendo i coltelli di taglio/sagoma con speciali coltelli di solo taglio.

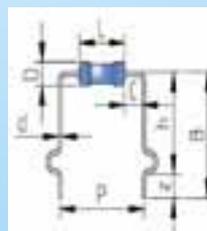
40.OL21 - 40.OL31 - 40.OL24  
VERSIONI STANDARD

40.OL22 - 40.OL32 - 40.OL25  
VERSIONI RINFORZATE



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	6,5	60	.255	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	1,2		.047	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,3	.039	.051
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433

code 40.OL21 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL31 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL24 Z	5 fix	.196 fix



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10,16	60	.4	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	2,4		.094	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,4	.039	.055
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433

code 40.OL22 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL32 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL25 Z	5 fix	.196 fix

# TP6/PR-B/97

MACCHINA TAGLIA  
PIEGA FORMA  
COMPONENTI  
ASSIALI



STANDARD Ø REOFORO: 1 -1,3

40.OL21/97 Z 3,1

40.OL31/97 Z 3,9

40.OL24/97 Z 5



RINFORZATA Ø REOFORO: 1 -1,4

40.OL22/97 Z 3,1

40.OL32/97 Z 3,9

40.OL25/97 Z 5



PRODUZIONE ORA  
NASTRATO 25.000  
SFUSO 5.000

Il modello TP6/PR-B/97 viene utilizzato per tagliare formare con ansa esterna e piegare componenti assiali nastrati allo scopo di distanziare il corpo dalla scheda. Si possono lavorare componenti con diametro del reoforo da 1 a 1,4 mm.

Possibilità di essere motorizzata.

Con la TP6/PR-B/97 è possibile escludere la preformatura sostituendo i coltelli di taglio/sa-

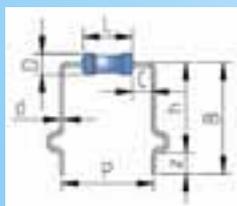
goma con speciali coltelli di solo taglio. Facilità di uso e regolazione.

Non richiede manutenzione.

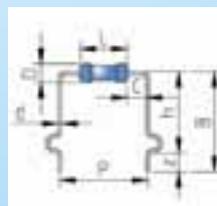
Sistema di posizionamento automatico dei coltelli di piega applicabile a tutte le versioni della macchina TP6/PR-B/97. In questo caso il passo massimo diventa 40 mm e la quota "B" massima è di 10 MM.

40.OL21/97 - 40.OL31/97 -  
40.OL24/97 - VERSIONI STANDARD

40.OL22/97 - 40.OL32/97 -  
40.OL25/97 - VERSIONI RINFORZATE



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	6,5	60	.255	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	1,2		.047	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,3	.039	.051
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10,16	60	.4	2.362
<b>B</b>	10	14	.393	.551
<b>C</b>	2,4		.094	
<b>L</b>		50		1.968
<b>d</b>	1	1,4	.039	.055
<b>D</b>	1	16	.039	.629
<b>h</b>	7	11	.275	.433

code 40.OL21 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL31 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL24 Z	5 fix	.196 fix

code 40.OL22 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL32 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL25 Z	5 fix	.196 fix

# ACCESSORI OPZIONALI TP6/PR-B

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98 - 7915030 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98 - 7915031 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



TNS - 21.0011 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO

---



CS10 - 51.0100 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



200240 GUIDA CORPO COMPONENTI  
LUNGHEZZA MAX CORPO 45 MM

---

# TP6/PR-F/1

MACCHINA TAGLIA  
PIEGA FORMA  
COMPONENTI ASSIALI



43.OLO1 STANDARD



Il modello TP6/PR-F/1 è utilizzato per formare componenti assiali nastrati. Il codice 43.OLO1 è adatto per reofori da  $\varnothing$  0,5 a 0,9 mm.

La macchina deve essere ordinata insieme ai gruppi di preformatura.

E' necessario scegliere il gruppo idoneo alle specifiche del cliente. Forme speciali su richiesta.



E' una macchina di alta qualità ed affidabilità progettata per durare nel tempo.

Taglia, piega e forma i reofori senza marcature o deformazioni al corpo dei componenti.

Sistema di regolazione posizione coltelli di piego automatico (Sistema 97).

Possibilità di essere motorizzata.

Il gruppo di espulsione nastro TNS è compreso nella fornitura e nel costo della macchina.

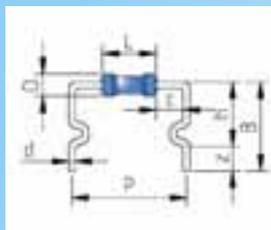
PRODUZIONE ORA  
NASTRATO 7.000  
SFUSO 5.000



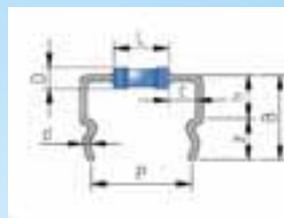
TNS - 21.0013 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO  
COMPRESO NELLA FORNITURA DELLA MACCHINA

# MATRICI STANDARD PER TP6/PR-F/1

420800 - GRUPPO ANSA IN APPOGGIO 2,5 MM    420850 - GRUPPO ANSA A BLOCCAGGIO

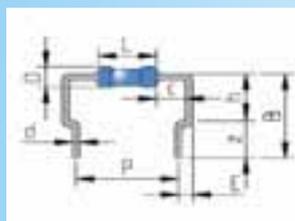


	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	6	9	.236	.354
<b>B</b>	8	11	.314	.433
<b>d</b>	0,5	0,9	.019	.035
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157



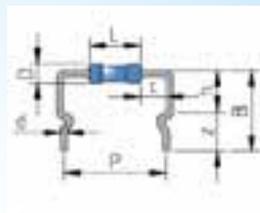
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.023
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	4,5	8	.177	.314
<b>B</b>	7,5	11	.295	.433
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>z</b>	3	4	.118	.157

420900 - GRUPPO PASSO IN DIMINUIZIONE



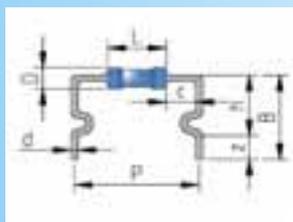
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	7,62	58,42	.3	2.3
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	5	9	.196	.354
<b>B</b>	7	11	.275	.433
<b>d</b>	0,5	0,9	.019	.035
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157
<b>E</b>	1,27		.05	

420950 - GRUPPO ANSA A BLOCCAGGIO FORI GRANDI



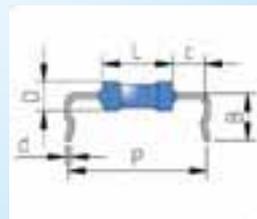
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	4,5	8	.177	.314
<b>B</b>	7,5	11	.295	.433
<b>d</b>	0,6	0,9	.023	.035
<b>D</b>	0,6	8	.023	.314
<b>z</b>	3	4,5	.118	.177

420750 - GRUPPO ANSA IN APPOGGIO 3MM



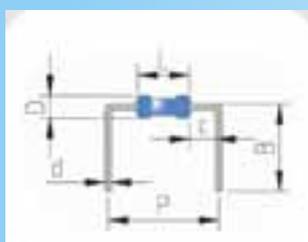
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	6,5	9,5	.255	.374
<b>B</b>	8,5	11,5	.334	.452
<b>d</b>	0,5	0,9	.019	.035
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157

421000 - GRUPPO CORPO A BATTUTA



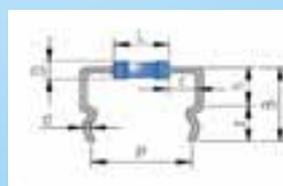
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	5	8	.196	.314
<b>B</b>	5	8	.196	.314
<b>d</b>	0,5	0,6	.019	.023
<b>D</b>	2	8	.078	.314

420650 - GRUPPO PIEGA A "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	1.2
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	3	8	.118	.314
<b>B</b>	6	12	.236	.472
<b>d</b>	0,5	0,9	.019	.035
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314

42100004 - GRUPPO BLOCCAGGIO BASSO



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.023
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>h</b>	3	8	.118	.314
<b>B</b>	6	11	.236	.433
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>z</b>	3	4	.118	.157

# TP6/PR-F/2

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
FORMA COMPONENTI  
ASSIALI

---

43.0L02 RINFORZATA

---



Il modello TP6/PR-F/2 è utilizzato per formare componenti assiali nastrati. Il codice 43.0L02 è adatto per reofori da  $\varnothing$  0,8 a 1 mm. La macchina deve essere ordinata insieme ai gruppi di preformatura. E' necessario scegliere il gruppo idoneo alle specifiche del cliente. Forme speciali su richiesta.

E' una macchina di alta qualità ed affidabilità progettata per durare nel tempo. Taglia, piega e forma i reofori senza marcature o deformazioni al corpo dei componenti.

Sistema di regolazione posizione coltelli di piego automatico (Sistema 97).

Possibilità di essere motorizzata.

Il gruppo di espulsione nastro TNS è compreso nella fornitura e nel costo della macchina.

---

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 7.000  
SFUSO 5.000

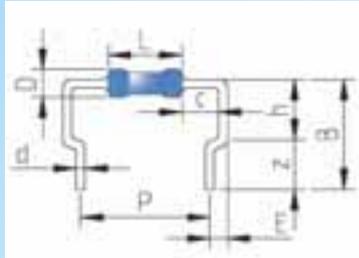
---



TNS - 21.0013 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO  
COMPRESO NELLA FORNITURA DELLA MACCHINA

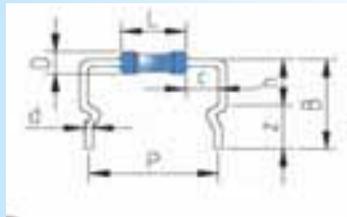
# MATRICI STANDARD PER TP6/PR-F/2

## 420900 - GRUPPO PASSO IN DIMINUZIONE



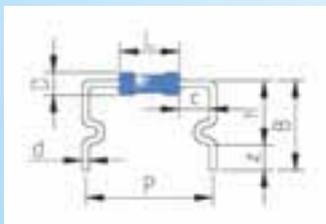
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	7,62	58,42	.3	2.3
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,5		.059	
<b>h</b>	6	12	.236	.472
<b>B</b>	8	14	.314	.551
<b>d</b>	0,8	1	.031	.039
<b>D</b>	0,8	8	.031	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157
<b>E</b>	1,27		.05	

## 420950 - GRUPPO ANSA A BLOCCAGGIO FORI GRANDI



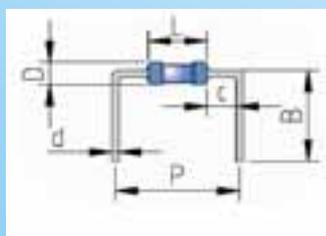
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,5		.059	
<b>h</b>	5,5	11	.216	.433
<b>B</b>	8,5	14	.334	.551
<b>d</b>	0,8	1	.031	.039
<b>D</b>	0,8	8	.031	.314
<b>z</b>	3	4,5	.118	.177

## 420750 - GRUPPO ANSA IN APPOGGIO 3 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,5		.059	
<b>h</b>	7	12	.275	.472
<b>B</b>	9	14	.354	.551
<b>d</b>	0,8	1	.031	.039
<b>D</b>	0,8	8	.031	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157

## 420650 - GRUPPO PIEGA A "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	60.96	.4	1.2
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	1,2		.047	
<b>B</b>	6	12	.236	.472
<b>d</b>	0,5	0,9	.019	.035
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314

# TP6/PR-F/3

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
FORMA COMPONENTI  
ASSIALI



---

43.0LO3 EXTRA RINFORZATA

---



Il modello TP6/PR-F/3 è utilizzato per formare componenti assiali nastrati. Il codice 43.0LO3 è adatto per reofori da  $\varnothing$  1 a 1,3 mm. La macchina deve essere ordinata insieme ai gruppi di preformatura. E' necessario scegliere il gruppo idoneo alle specifiche del cliente. Forme speciali su richiesta.



E' una macchina di alta qualità ed affidabilità progettata per durare nel tempo. Taglia, piega e forma i reofori senza marcature o deformazioni al corpo dei componenti.

Possibilità di essere motorizzata.

Facilità di uso e regolazione.

Il gruppo di espulsione nastro TNS è compreso nella fornitura e nel costo della macchina. .

---

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 7.000  
SFUSO 5.000

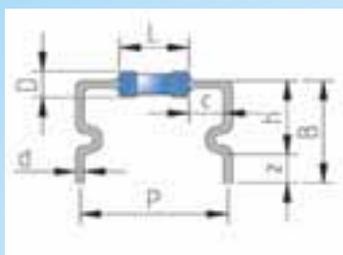
---



TNS - 21.0013 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO  
COMPRESO NELLA FORNITURA DELLA MACCHINA

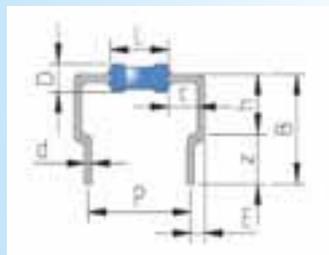
# MATRICI STANDARD PER TP6/PR-F/3

## 430700 - GRUPPO ANSA IN APPOGGIO 3 MM



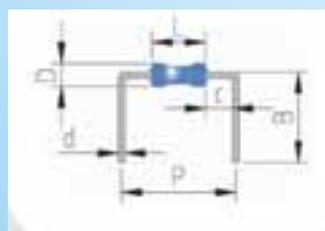
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	12.7	60.96	.5	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	2.5		.098	
<b>h</b>	11	16	.433	.629
<b>B</b>	13	18	.511	.708
<b>d</b>	1	1.3	.039	.051
<b>D</b>	1	8	.039	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157

## 430900 - GRUPPO PASSO IN DIMINUZIONE



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	10.16	58.42	.4	2.3
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	2.5		.098	
<b>h</b>	9	16	.354	.629
<b>B</b>	11	18	.433	.708
<b>d</b>	1	1.3	.039	.051
<b>D</b>	1	8	.039	.314
<b>z</b>	2	4	.078	.157
<b>E</b>	1.27		.05	

## 420650 - GRUPPO PIEGA A "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	12.7	60.96	.5	2.4
<b>L</b>		50		1.968
<b>c</b>	2.5		.098	
<b>B</b>	13	18	.511	.708
<b>d</b>	1	1.3	.039	.051
<b>D</b>	1	8	.039	.314

# ACCESSORI OPZIONALI TP6/PR-F

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98/A - 7915032 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98/A - 7915033 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



CS40 - 51.0400 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



430240 GUIDA CORPO COMPONENTI

---

# TP6/S

MACCHINA TAGLIA PIEGA FORMA  
COMPONENTI ASSIALI PER  
MONTAGGIO IN SUPERFICIE

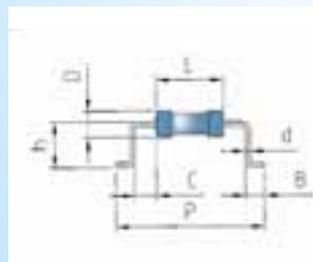


## 25.OLO1 STANDARD



Il modello TP6/S è utilizzato per tagliare e piegare componenti assiali per montaggio in superficie. La versione standard realizza quote comunemente usate. E' necessario conoscere le specifiche del componente, prima e dopo la lavorazione

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 50.000  
SFUSO 5.000



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>P</b>	12	47	.472	1.850
<b>C</b>	1,5	10	.059	.393
<b>L</b>		40		1.574
<b>D</b>	0,4	16	.015	.629
<b>d*</b>	0,6 fix		.023 fix	
<b>B*</b>	2 fix		.078 fix	
<b>h*</b>	2,5 fix		.098 fix	

# ACCESSORI OPZIONALI TP6/S

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98 - 7915030 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98 - 7915031 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



TNS - 21.0011 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO

---



CS10 - 51.0100 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



200240 GUIDA CORPO COMPONENTI  
LUNGHEZZA MAX CORPO 45 MM

---

# TP6/V/1

---

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
COMPONENTI ASSIALI PER  
MONTAGGIO VERTICALE



---

80.0LO1 STANDARD

---



Il modello TP6/V/1 è utilizzato per tagliare e piegare i componenti assiali nastrati per montaggio in verticale. Lavora componenti con  $\varnothing$  del reoforo da 0,5 a 0,8mm.

Il passo di piegatura, determinato dalla camme fornita, può essere variato sostituendo la camme con una avente larghezza diversa.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NASTRO PER IL PASSO 2,54 MM DEVE ESSERE MINIMO:  
LUNGHEZZA CORPO + 12 MM.  
PER PASSI SUPERIORI LA LUNGHEZZA DEL REOFORO RICHIESTA DEVE ESSERE AUMENTATA IN RAPPORTO

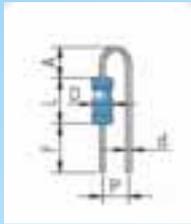
---

PRODUZIONE ORA  
NASTRATO 50.000  
SFUSO 5.000

---

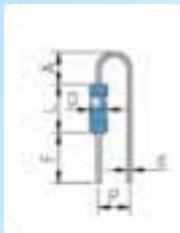
# VERSIONI STANDARD PER TP6/V/1

## 80.OLO1 - PASSO 2,54 MM



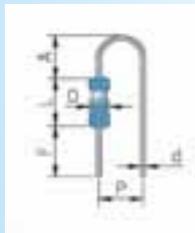
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	2	6	.078	.236
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	3	.019	.118
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	2,54 fix		.1 fix	

## 80.OLO3 - PASSO 3,8 MM



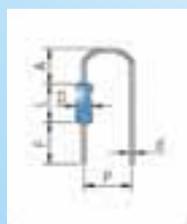
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	2,5	6	.098	.236
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	5	.019	.196
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	3,8 fix		.15 fix	

## 80.OLO4 - PASSO 5,08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	3	7	.118	.275
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	5,08 fix		.2 fix	

## 80.OLO5 - PASSO 7,62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	4	7	.157	.275
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	10	.019	.393
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	7,62 fix		.3 fix	

# TP6/V/21

MACCHINA TAGLIA PIEGA  
COMPONENTI ASSIALI PER  
MONTAGGIO VERTICALE



---

80.OL21 RINFORZATA

---



Il modello TP6/V/21 è utilizzato per tagliare e piegare i componenti assiali nastrati per montaggio in verticale. Lavora componenti con  $\varnothing$  del reoforo da 0,8 a 1,3 mm.

Il passo di piegatura, determinato dalla camme fornita, può essere variato sostituendo la camme con una avente larghezza diversa.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NASTRO PER IL PASSO 3,8 MM DEVE ESSERE MINIMO:  
LUNGHEZZA CORPO + 16 MM.

PER PASSI SUPERIORI LA LUNGHEZZA DEL REOFORO RICHIESTA DEVE ESSERE AUMENTATA IN RAPPORTO

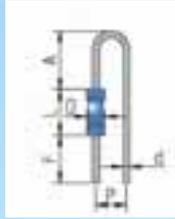
---

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 50.000  
SFUSO 5.000

---

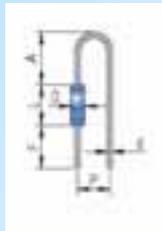
# VERSIONI STANDARD PER TP6/V/21

## 80.OL21 - PASSO 3,8 MM



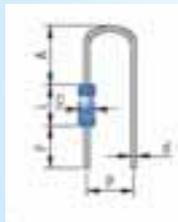
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	4	9	.157	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	5	.031	.196
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	3,8 fix		.15 fix	

## 80.OL22 - PASSO 5,08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	5	9	.196	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	8	.031	.314
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	5,08 fix		.2 fix	

## 80.OL23 - PASSO 7,62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	6	9	.236	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	10	.031	.393
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	7,62 fix		.3 fix	

# ACCESSORI OPZIONALI TP6/V

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98 - 7915030 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98 - 7915031 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



TNS - 21.0011 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO

---



CS30 - 51.0300 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



800240 GUIDA CORPO COMPONENTI

---

# TP6/V/1-EC

TAGLIA-PIEGA MANUALE  
COMPONENTI ASSIALI  
MONTAGGIO VERTICALE



---

81.0101 STANDARD

---



Il modello TP6/V/1-EC è utilizzato per tagliare e piegare componenti assiali nastrati per montaggio in verticale. Lavora componenti con  $\varnothing$  del reoforo da 0,5 a 0,8mm .

Il passo di piegatura, determinato dalla camme fornita, può essere variato sostituendo la camme con una avente larghezza diversa.

La macchina TP6/V/1-EC viene fornita solo in versione manuale per componenti nastrati.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NASTRO PER IL PASSO 2,54 MM DEVE ESSERE MINIMO:  
LUNGHEZZA CORPO + 12 MM.

PER PASSI SUPERIORI LA LUNGHEZZA DEL REOFORO RICHIESTA DEVE ESSERE AUMENTATA IN RAPPORTO

---

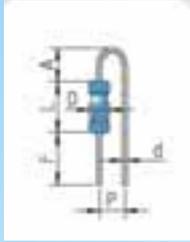
PRODUZIONE: 50.000 ORA

---

# VERSIONI STANDARD PER TP6/V/1-EC

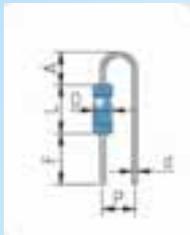
---

## 81.OL01 - PASSO 2,54MM



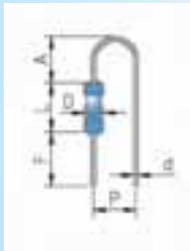
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	2	6	.078	.236
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	3	.019	.118
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	2,54 fix		.1 fix	

## 81.OL03 - PASSO 3,8 MM



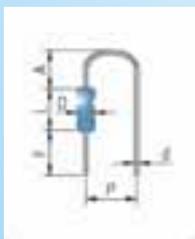
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	2,5	6	.098	.236
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	5	.019	.196
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	3,8 fix		.15 fix	

## 81.OL04 - PASSO 5,08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	3	7	.118	.275
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	5,08 fix		.2 fix	

## 81.OL05 - PASSO 7,62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	4	7	.157	.275
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,5	10	.019	.393
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>P</b>	7,62 fix		.3 fix	

# TP6/V/21-EC

TAGLIA-PIEGA MANUALE  
COMPONENTI ASSIALI  
MONTAGGIO VERTICALE

---

---

81.OL21 RINFORZATA

---



Il modello TP6/V/21-EC è utilizzato per tagliare e piegare i componenti assiali nastrati per montaggio in verticale. Lavora componenti con  $\varnothing$  del reoforo da 0,8 a 1,3 mm. Il passo di piegatura, determinato dalla camme fornita, può essere variato sostituendo la camme con una avente larghezza diversa.

La macchina TP6/V/21-EC viene fornita solo in versione manuale per componenti nastrati.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NA-STRO PER IL PASSO 3,8 MM DEVE ESSERE MINIMO:

LUNGHEZZA CORPO + 16 MM.

PER PASSI SUPERIORI LA LUNGHEZZA DEL REOFORO RICHIESTA DEVE ESSERE AUMENTATA IN RAPPORTO

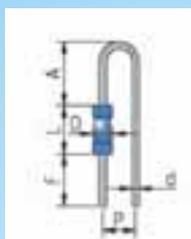
---

PRODUZIONE: 50.000 ORA

---

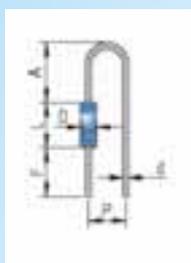
# VERSIONI STANDARD PER TP6/V/21-EC

## 81.OL21 - PASSO 3,8 MM



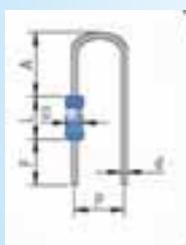
	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	4	9	.157	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	5	.031	.196
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	3,8 fix		.15 fix	

## 81.OL22 - PASSO 5,08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	5	9	.196	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	8	.031	.314
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	5,08 fix		.2 fix	

## 81.OL23 - PASSO 7,62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	6	9	.236	.354
<b>L</b>		15		.590
<b>F</b>	3	8	.118	.314
<b>D</b>	0,8	10	.031	.393
<b>d</b>	0,8	1,3	.031	.051
<b>P</b>	7,62 fix		.3 fix	

# TP6/V-PR/1

MACCHINA TAGLIA  
PIEGA FORMA COMPONENTI  
ASSIALI PER MONTAGGIO  
VERTICALE



86.0LO1

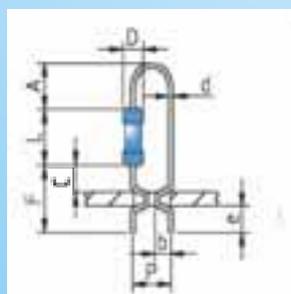


La macchina TP6/V - PR/1 è utilizzata per tagliare, piegare e formare componenti assiali per montaggio verticale. La forma realizzata serve a bloccare il componente sulla scheda. Le quote sono quasi tutte regolabili. La macchina lavora componenti con  $\varnothing$  di reoforo da 0,5 a 0,8mm. La forma realizzata è a passo 2,54 mm. Versioni speciali possono essere progettate per formare reofori di dimensioni maggiori. E' possibile eliminare la preformatura ed ottenere la sola piega a "V" dei componenti.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NASTRO DEVE ESSERE MINIMO: LUNGHEZZA CORPO + 15 MM.

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 7.000  
SFUSO 5.000

850750 - GRUPPO PASSO 2,54 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	2,8	5	.110	.196
<b>L</b>	3	15	.118	.590
<b>F</b>	4,3	10	.169	.393
<b>C</b>	1,5	5	.059	.196
<b>e</b>	1,2	4	.047	.157
<b>b</b>	1	1	.039	.039
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>D</b>	0,5	4	.019	.157
<b>P</b>	2,54 fix		.1 fix	

# TP6/V-PR/2

MACCHINA TAGLIA  
PIEGA FORMA COMPONENTI  
ASSIALI PER MONTAGGIO  
VERTICALE



86.OL02

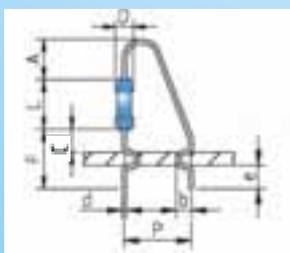


La macchina TP6/V-PR/2 è utilizzata per tagliare, piegare e formare componenti assiali per montaggio verticale. La forma realizzata serve a bloccare il componente sulla scheda. Le quote sono quasi tutte regolabili. La macchina lavora componenti con  $\varnothing$  di reoforo da 0,5 a 0,8 mm. La forma realizzata è a passo 5,08 mm. Versioni speciali possono essere progettate per formare reofori di dimensioni maggiori. E' possibile eliminare la preformatura ed ottenere la sola piega a "V" dei componenti.

NB: LA LUNGHEZZA DEL REOFORO TRA IL CORPO E IL NASTRO DEVE ESSERE MINIMO: LUNGHEZZA CORPO + 18 MM.

PRODUZIONE ORA:  
NASTRATO 7.000  
SFUSO 5.000

850800 - GRUPPO PASSO 5,08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
<b>A</b>	3	5	.118	.196
<b>L</b>	3	15	.118	.590
<b>F</b>	4,3	10	.169	.393
<b>C</b>	1,5	5	.059	.196
<b>e</b>	1,2	4	.047	.157
<b>b</b>	1	1	.039	.039
<b>d</b>	0,5	0,8	.019	.031
<b>D</b>	0,5	8	.019	.314
<b>P</b>	5,08 fix		.2 fix	

# ACCESSORI OPZIONALI TP6/V-PR

---



BR6 - 400200 BRACCIO PORTA BOBINA

---



MOT98/A - 7915032 - 220 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.  
MOT98/A - 7915033 - 110 V. - GRUPPO DI MOTORIZ.

---



TNS - 21.0013 ESPULSORE NASTRO DI SCARTO

---



CS20 - 51.0200 CARICATORE PER COMPONENTI SFUSI

---



850270 GUIDA CORPO COMPONENTI

---