



Lead Free Wave Soldering



La saldatrice della serie WSM è una versione entry level impiegata per la saldatura dei componenti THT sulle schede elettroniche.

La serie WSM è disponibile in due versioni che si differenziano per la larghezza delle onde, disponibili da 300 o 200 mm.

Il trasporto dei board avviene con carrelli standard ed un sensore iniziale controlla l'avvio automatico delle varie fasi della macchina.

Flussatura

Le macchine sono disponibili con due sistemi di flussatura:

Standard; schiuma

Optional; Spray

La flussatura a schiuma usa una vasca in acciaio inox con una pietra porosa da 10 um che è alimentata da una pompa interna alla macchina che parte solo al passaggio del carrello, NON è necessaria l'aria compressa esterna.

Il modulo spray sostituisce la vasca con una struttura che utilizza un ugello spray che nebulizza il flussante spostandosi da un lato all'altro del carrello, controllando la velocità e la quantità del flussante.



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>



Preriscaldamento

Il modulo di preriscaldamento attiva il flussante sui board e decappa le piazzole prima della saldatura.

Il preriscaldamento è realizzato con due tecnologie: Resistenze per irraggiamento, aria calda forzata.

I due preriscaldi sono programmabili in modo indipendente e raggiungono una lunghezza totale di 800 mm.

Quando si devono preriscaldare schede con grandi masse termiche, è possibile programmare una sosta sul preriscaldamento in modo di avere il tempo utile per trasferire il calore necessario per attivare correttamente il flussante.



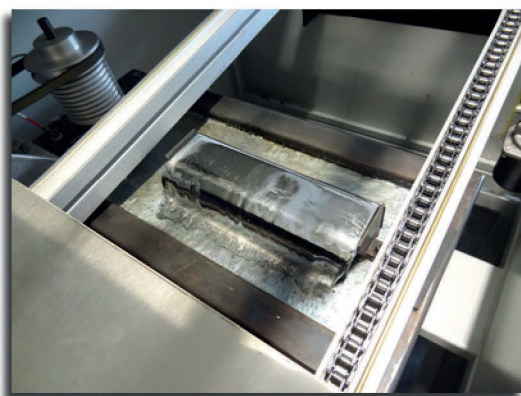
Saldatura

Il modulo di saldatura usa un pozzetto trattato per essere compatibile con le leghe lead free.

Il pozzetto può essere configurato con due tipi di ugelli: Standard l'onda è bidirezionale per la saldatura di tutti i componenti THT, Optional l'onda è lineare e stretta utilizzata per la saldatura dei componenti SMD.

Le larghezze disponibili delle onde sono due: 200 & 300 mm. che indentificano i modelli delle macchine.

L'onda rimane in standby fino al passaggio del carrello riducendo la formazione di scorie.



Convogliatore

Il trasporto dei board avviene con i carrelli tradizionali completi di fingers.

La posizione dei fingers è regolabile per permettere di alloggiare board di diverse dimensioni e con componenti montati anche sul bordo dei pcb.

I carrelli sono muniti di sensore che avvia automaticamente il modulo del flussante, il preriscaldamento e le onde al passaggio del carrello.

Le dimensioni dei carrelli possono essere personalizzate in base alle richieste dei clienti.





Pannello di controllo

Il pannello di controllo è munito di display digitale a colori. Dal pannello di comando si possono monitorare tutti i parametri di processo, si possono editare i singoli parametri e salvare fino a 9 ricette di saldatura.

Il pannello di controllo segnala eventuali messaggi di errori supportati da un messaggio acustico.

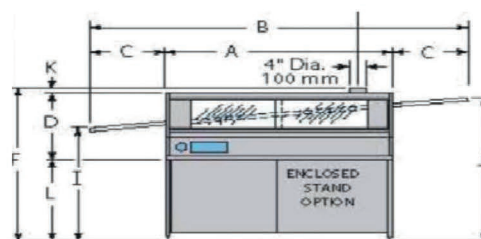


Caratteristiche tecniche

Descrizione	WSM200	DWSM200	WSM300	DWSM300
Alimentazione	220 V. 50/60 hz			380 V. 50/60 hz
Consumo Ampere	30 A	40 A	50 A	20 A
Capacità flussante	2 lt			
Capacità pozzetto	57 kg	90 kg		170 kg
Massima altezza onda	10 mm			
Lunghezza onde	200 mm		300 mm	
Massima temperatura preriscaldamento	150° C			
Assorbimento preriscaldamento 1	2,25 kw		4 kw	
Assorbimento preriscaldamento 2	1,5 kw		2,0 kw	
Massima temperatura pozzetto	350° C			
Assorbimento pozzetto	2,5 kw	3,2 kw	3,6 kw	7,2 kw
Tempo di riscaldamento	40 min.		50 min.	
Massima velocità convogliatore	2 mt/min			
Dimensione carrello	200 x 290 mm		300 x 400 mm	
Dimensioni A	1690 mm		2007 mm	
Dimensioni B	2451 mm	2452 mm	2997 mm	
Dimensioni C	356 mm		495 mm	
Dimensioni D	508 mm		609 mm	
Dimensioni E	787 mm		990 mm	
Dimensioni F	1270 mm		1371 mm	
Dimensioni G	292 mm		419 mm	
Dimensioni H	223 mm		274 mm	
Dimensioni I	838 mm			
Dimensioni L	584 mm			
Dimensioni M	223 mm		274 mm	
Dimensioni N	111,5 mm		137 mm	
Dimensioni K	50,8 mm			
Dimensioni J	1143 mm		1169 mm	



VISTA DALL'ALTO



VISTA DI FRONTE



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 99 10404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>