

POZZETTO STATICO CIRCOLARE



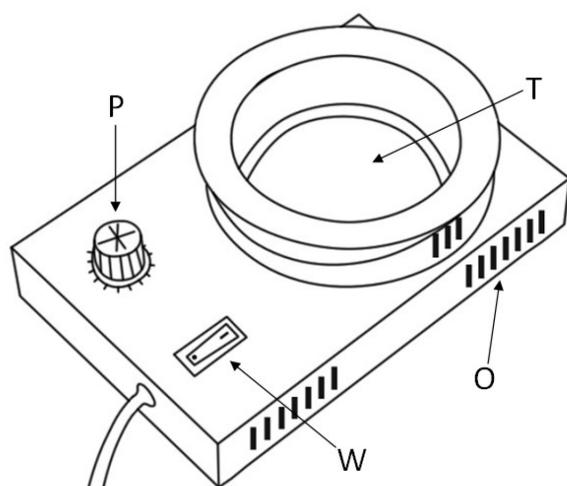
Il pozzetto statico circolare senza piombo in titanio è facile da usare e può essere utilizzato per lungo tempo.

È adatto per pre-stagnare (ravvivare) le estremità dei cavi elettrici e per effettuare piccoli lavori di ripresa sui pcb o sui componenti elettronici.

La temperatura è regolabile tra i 200 e 450° centigradi in pochissimo tempo.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Consumo elettrico	380 w
Temperatura	Dai 200 ai 450° circa
Diametro interno della tazza	100 mm
Profondità	40 mm
Peso massimo di ricarica	2300 gr
Dimensioni e peso	210 x 140 x 75 mm - 1058 gr
Carica di riscaldamento	60 min
Tempo di riscaldamento	Da 3 a 8 min
Alimentazione elettrica	230 v - 50/60 Hz



P: Rotella per aggiustare la temperatura

T: Tazza contenitiva dello stagno

O: Ventilazione

W: Tasto di accensione

OPERAZIONI DI AVVIO

- Riporre il pozzetto su un ripiano stabile
- Attaccare la spina alla presa della corrente
- Posizionare lo stagno nell'apposito contenitore rispettando il livello massimo
- Accendere il pozzetto tramite il pulsante (W)
- Selezionare la temperatura desiderata e aspettare che la si fonda lo stagno
- Se sulla superficie galleggiano degli ossidi è necessario rimuoverli per mantenere pulita la saldatura

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Non accendere l'unità immediatamente dopo averla spostata da una stanza fredda a una calda. La condensa potrebbe danneggiare il pozzetto
- Il cavo di alimentazione se danneggiato dovrebbe essere immediatamente sostituito
- Il pozzetto va usato esclusivamente in un'area ben ventilata
- Non operare sul dispositivo con le mani bagnate o quando i fili sono bagnati, potrebbe causare un corto circuito
- Non posizionare il pozzetto caldo vicino all'oggetti infiammabili, liquidi o gas
- Usa vestiti adeguati
- Una volta finito di usare il dispositivo, spegnerlo tramite il pulsante (W), scollegare la presa elettrica dalla corrente e aspettare che il pozzetto si raffreddi



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>