

SERIGRAFICA AUTOMATICA CL1200



CL1200 è una macchina serigrafica automatica utilizzata per il deposito della crema saldatrice e della colla sui substrati PCB. HC automation è il pioniere per eccellenza nella continua ricerca di materiali per migliorare continuamente le prestazioni delle proprie macchine per soddisfare le esigenze del mercato che impiega componenti sempre più piccoli.

R & D

HC Automation impegna molte risorse nella ricerca e nello sviluppo con lo scopo di offrire macchine sempre più performanti e facili da gestire.

Fra l'ampia gamma di prodotti disponibili, spicca il modello CL1200, un esempio di connubio fra l'ampia area di stampa e la tecnologia all'avanguardia.

Le macchine prodotte da HC rispecchiano i requisiti richiesti dalla INDUSTRIA 4.0



Features

La struttura della macchina è realizzata con materiali diversi e pregiati quale il marmo, per dare la massima rigidità al gruppo racle che lavora a sbalzo. CL1200 ha un'area di stampa eccellente, 1200 x 350 mm. e si utilizza sia per la stampa di circuiti professionali che di barre LED.

Il gruppo teste si muove in direzione trasversale (da Sx a Dx e vice versa) con ricircoli di sfere e la pressione di stampa viene controllata con trasduttori di pressione (un grafico a video segnala la curva relativa alla pressione di stampa reale).

Il sistema di fissaggio dei PCB utilizza sia i classici supporti magnetici che le colonne con ventose che creano il vuoto per una migliore planarità del PCB.



Distribuito da:

STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

SERIGRAFICA AUTOMATICA CL1200

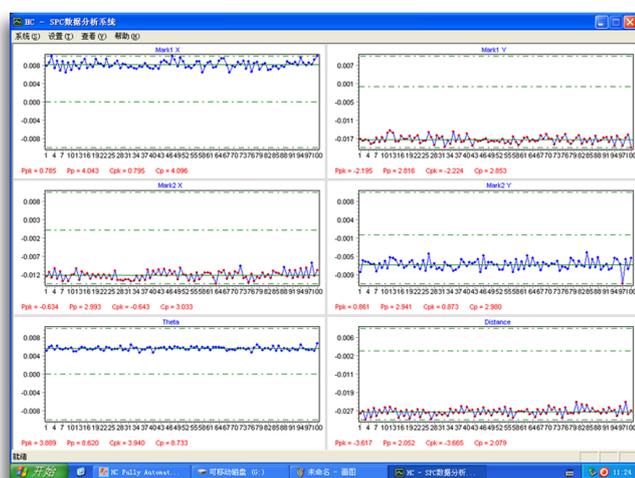


Flexibility



La flessibilità della serigrafica si riscontra nella semplicità di alloggiare telai di misure diverse in tempo zero, considerando anche il riferimento meccanico sull'asse Y si riduce ai minimi termini il tempo di setup macchina.

Il sistema di pulizia automatico dello stencil è di ultima generazione, programmabile (secco, umido e vuoto) fino a 4 fasi indipendenti consecutive.



Software



Il software raggruppa in poche finestre tutte le informazioni necessarie per la programmazione e la gestione dei parametri di stampa.

Inseriti i dati delle dimensioni della scheda e del telaio automaticamente si programmano una serie di parametri di processo senza spreco di tempo.

La macchina è in grado di dialogare con le più comuni S.P.I. del mercato e gestire l'offset a loop chiuso.

Il controllo 2D consente di ispezionare la presenza della crema saldante nei punti ritenuti sensibili.

Caratteristiche tecniche CL1200

- > Precisione allineamento: $\pm 0,01$ mm. (a 6Sigma)
- > Accuratezza di stampa: $\pm 0,025$ mm. (a 6Sigma)
- > Max area di stampa: 1.200mm (X) \times 350mm (Y)
- > Sistema di visione CCD, illuminazione a led indipendente coassiale/Circolare , > FOV 6.4*4.8 mm. cattura immagine automatica.
- > Riconoscimento fiducials: machining immagine con algoritmo matematico
- > Controllo di 2 o 4 fiducials per PCB
- > Tipo di fiducial: standard , reference point, piazzuole , fori , ecc.
- > Dimensioni fiducials: 0.1mm a 3mm
- > Controllo illuminazione: LED fiducials
- > Controllo pressione racla: Con trasduttore di pressione
- > Pressione di stampa: da 0 a 30 Kg. programmabile
- > Racla basculanti per adattarsi alla superficie irregolare del telaio
- > Velocità di stampa: da 10~200mm/sec programmabile
- > Controllo pressione racla: con trasduttore di pressione
- > Monitoraggio pressione racla: Display digitale e grafico a video
- > Allineamento telaio, con attuatori sugli assi X,Y, Theta
- > Sistema automatico di pulizia telaio, programmabile, secco, umido, vuoto
- > Snapoff: da 0mm a 6mm
- > Speed snapoff: da 0.1~25mm/sec Programmabile 2 steps
- > Connessione SMEMA
- > Connessione rete aziendale e USB
- > Velocità convogliatore: 100-1500mm/sec Programmabile
- > Convogliatore fisso: fronte macchina
- > Cinghie ESD
- > Apertura convogliatore: Motorizzata programmabile
- > Direzione PCB: Da SX a DX (programmabile)
- > Dimensione min. PCB: 80mm(X)x50mm(Y)
- > Dimensione max. PCB: 1.200mm(X)x350mm(Y)
- > Spessore PCB: 0.2 mm a 6 mm
- > Peso max PCB: 3 Kg.
- > Massimo imbarco PCB: <1%(basato sulla diagonale)
- > Sostegno PCB: con supporti meccanici e Vacuum
- > Ingombro lato BOTTOM: 13 mm. std, 25 mm. opt
- > Max dimensione telaio: 1.500 X 750 mm.
- > Min. dimensione telaio: 1.100 X 300 mm
- > Spessore telaio: 20 ~ 40 mm.
- > Alimentazione elettrica e consumo: AC:220 Volts 50/60HZ 1.8 Kw
- > Dimensioni: 2.200(L) x 1.220(W) x 1.500(H)mm
- > Peso: Circa 1500 Kg.



Distribuito da:

STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>