

 GOLDSMT

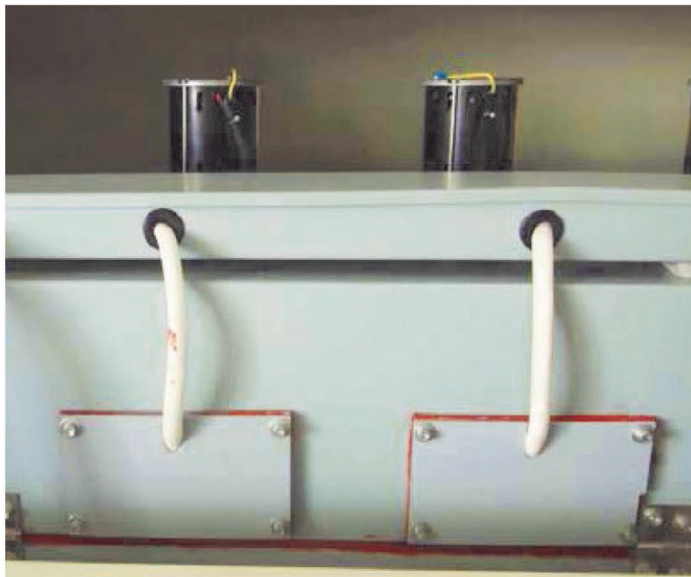


La serie di forni **CR4000T** DELLA GOLDSMT sono adatti alla produzioni di schede con **medi volumi**.

Il sistema di riscaldamento ad **aria calda forzata** garantisce un'**alta inerzia termica**, ossia un recupero veloce dell'energia termica ceduta al PCB garantendo un costante trasferimento termico per tutta la lunghezza del tunnel di rifusione.

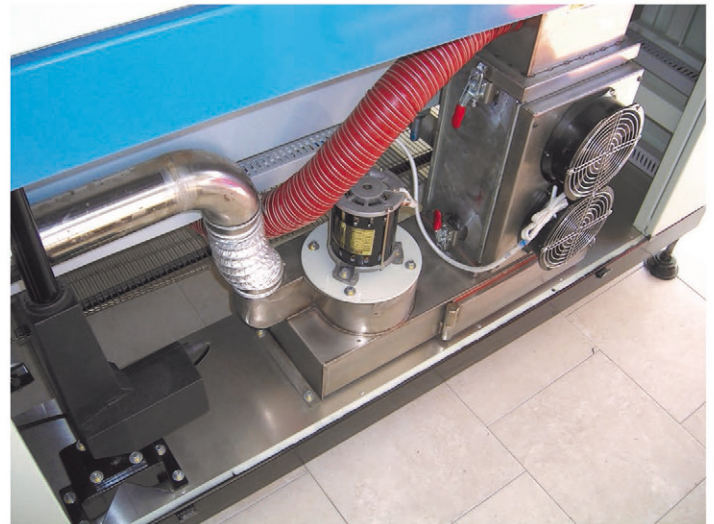
Lo studio del percorso dell'aria all'interno delle zone di riscaldamento e l'**ottima coibentazione termica sia delle zone ad aria calda che dei condotti interni**, rendono ancora più stabili le prestazioni del forno.

Gli elementi riscaldanti sono di **facile accesso** per facilitare la manutenzione ordinaria.



Al termine del tunnel di saldatura si trova una **zona di raffreddamento** ad aria forzata, che solidifica velocemente la crema saldante ed abbassa la temperatura dei PCB prima di uscire dal forno.

Il sistema di emissione all'esterno dell'aria esausta, è dotato di un **doppio filtro**, composto da uno **scambiatore di calore a serpentina (aria/aria)** e da un **panno in fibra di vetro**, che filtrano perfettamente le particelle di fluxante residuo cristallizzato, mantenendo puliti il tunnel di riscaldamento, le bocchette di uscita fumi e l'ingresso e l'uscita del tunnel, assicurando una lunga vita della macchina.



Le due ventole poste sul lato superiore dei due coperchi, hanno una portata AUTONOMA di circa 1800 metri cubi ora, estraggono la quantità d'aria corretta all'esterno del forno assicurando l'efficienza del riscaldamento interno con la **minima dispersione termica**.



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

 **GOLDSMT**



La buona coibentazione del tunnel di riscaldamento permette di mantenere bassa la temperatura delle pareti esterne del forno a salvaguardia dell'operatore.

Il sistema di trasporto STANDARD dei PCB è disponibile con **maglia di acciaio inox** con una larghezza Max di **500 mm**.

All'interno del forno sono presenti i rinvii meccanici per la maglia di acciaio e la catena, provvisti di tenditori automatici e spazzole per la pulizia della catena.

Il coperchio del forno si solleva con l'ausilio di un pistone elettrico.

I **registri meccanici** per la tensionatura principale della maglia di acciaio sono posizionati in modo da essere raggiunti facilmente.

Il forno è **controllato da un PLC** e l'interfaccia è costituita da un pannello touch screen a colori.

Attraverso il software è possibile monitorare in tempo reale i parametri impostati e quelli letti, memorizzare i parametri di lavoro in programmi diversi, monitorare la temperatura sul PCB utilizzando un **profilatore termico incorporato** con 3 termocoppie, visualizzare il profilo termico misurato e salvarlo.

In dotazione un **modulo UPS** mantiene l'alimentazione del convogliatore e del PLC, in caso di mancata corrente, per avere il tempo necessario ad estrarre tutte le schede presenti nel tunnel.

## Caratteristiche tecniche CR4000T

- \* Trasporto PCB: Maglia di acciaio inox
- \* UPS , alimenta PC e convogliatore
- \* Filtro per flussante residuo
- \* Ventilazione forzata per aria esausta
- \* n° 2 bocchette aria diametro 152 mm.
- \* Portata d'aria bocchette: 200 CFM
- \* Allarmi: Acustici e visibili (Torretta)
- \* Lung. zona di riscaldamento: 1320 mm.
- \* n° di zone ad aria calda forzata: 4 superiori + 2 inferiori indipendenti
- \* n° di zone di raffreddamento: 1 ad aria
- \* Max larghezza PCB: 500 mm.
- \* Altezza convogliatore: 900 ± 20 mm.
- \* Direzione trasporto PCB: Sx ~ Dx
- \* Velocità del convogliatore: Da 200 ~ 900 mm./min.
- \* Max. Alt. Comp. Lato superiore: 30 mm.
- \* Max. Alt. Comp. Lato inferiore: 25 mm.
- \* Max temp per zona: 350 °C
- \* Tempo di riscaldamento: ≤ 20 min.
- \* Controllo temperatura: PID + SSR
- \* Precisione del controllo temp. ± 1 °C
- \* Delta T: ± 2°C
- \* Alimentazione: 380 Vac trifase +N+T (30 A)
- \* Potenza nominale: 19 Kw
- \* Potenza allo start up: 10 kw
- \* Consumo medio: 4,0 ~ 4,5 Kw.
- \* Dimensioni: 2000 X 1100 X 1400 (h) mm.
- \* Peso: 450 Kg.



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>