

SALDATRICE LEAD FREE 06D-350

GOLDSMT



La saldatrice 06D.350 è una saldatrice ad onda per piccoli volumi ma con ottime performances.



Il sistema di flussaggio utilizza lo **spray automatico**, che permette di dosare la quantità corretta di flussante spruzzato sul pcb. L'area ed il tempo di spruzzo, si regolano automaticamente in base alla dimensione del PCB. La movimentazione dell'ugello è controllata da **stepper motor**, una **cappa con un doppio filtro** è posizionata sopra l'unità di flussatura per prevenire la contaminazione esterna. La **pulizia automatica dell'ugello** mantiene costante le prestazioni dello spray.

Il modulo di preriscaldamento è costituito da un pannello ad **aria calda forzata** della **lunghezza di 600 mm.** controllato con sistema PID e SSD. L'aria calda è distribuita uniformemente per tutta la superficie del pannello, si possono utilizzare sia i flussanti alcolici che al 50% base acqua.



Il **coperchio superiore** mantiene il calore all'interno del tunnel di preriscaldamento ottimizzando i consumi elettrici.



Il convogliatore è robusto e motorizzato, vengono utilizzati i

fingers in titanio per il trasporto dei PCB. La regolazione dell'apertura del convogliatore è manuale. Si possono realizzare carrelli per il trasporto dei PCB.



Il **pozzetto** è realizzato in **titanio**, è dotato di **doppia onda**, una turbolenta per la saldatura dei componenti SMD montati sul lato bottom della scheda, ed una **Main Wave** bidirezionale per la saldatura dei

componenti THT. Le resistenze di riscaldamento sono esterne alla vasca per una facile e veloce manutenzione, la **capacità del pozzetto** è relativamente bassa, soli **200 Kg.** La larghezza utile dall'onda è di **370 mm.** All'uscita del pozzetto sono posizionati una serie di **ventilatori** che convogliano aria fresca forzata nella direzione dei PCB per **velocizzare la fase di solidificazione per le leghe lead free.**

L'estrazione del pozzetto è standard !



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

SALDATRICE LEAD FREE 06D-350



Esternamente la macchina si presenta con una **struttura robusta**, solida e con un'ampia portella apribile verso l'alto per accedere all'interno della macchina in prossimità delle zone operative.

La struttura è fornita di ruote proprie che consentono il posizio-



namento della macchina senza l'uso di pallet o quant'altro.

Una volta posizionata la macchina, i pedini la sollevano e consentono di metterla in bolla in modo perfetto prima di utilizzarla.

Il pannello di comando si trovano all'interno della macchina in una zona protetta.

A sinistra della macchina si trova il pannello di comando costituito dal un **monitor LCD TOUCH SCREEN a colori**.

Il software gestionale è completo di tutti i parametri necessari per la gestione della macchina, un ottimo sinotico mostra tutti i **set points** ed i valori misurati in tempo reale in modo che l'operatore possa tenere sotto controllo la macchina, ogni PCB viene monitorato e un contatore tiene conto del numero di pcb saldati, tutti i moduli operativi della macchina sono controllati da un sensore di start posto all'ingresso macchina, significa che il modulo spray e il modulo di saldatura (entrambe le onde), partono solamente quando la scheda arriva in prossimità, dopo di che rimangono in standby.

La saldatrice 06D.350 è il giusto compromesso fra prestazioni, prezzo e qualità.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- SISTEMA DI TRASCINAMENTO PCB: FINGERS (IN TITANIO)
- REGOLAZIONE APERTURA/CHIUSURA CONVOGLIATORE: MANUALE
- ALTEZZA CONVOGLIATORE: 750 mm.
- LARGHEZZA PCB DA 50 A 360 mm.
- N° 1 MODULO DI FLUSSATURA SPRAY
- MOVIMENTAZIONE UGELLO CON MOTORI DC MOTOR
- PROGRAMMAZIONE DELLA LARGHEZZA, LUNGHEZZA DEL PCB (AUTOMATICO)
- N° 1 CAPP A PER IL FILTRAGGIO DELL'ARIA ESAUSTA SOPRA IL MODULO SPRAY
- VASCA DI GOCCIOLAMENTO POSTA SOTTO IL MODULO SPRAY
- N° 1 MODULO DI PRERISCALDO AD ARIA CALDA FORZATA
- LUNGHEZZA TOTALE PRERISCALDO: L = 600 mm.
- N° 1 COPERCHIO LATO SUPERIORE, ZONA DEL PRERISCALDO
- PROGRAMMAZIONE PAUSA PCB SUL MODULO DI PRERISCALDO
- N° 1 POZZETTO A DOPPIA ONDA IN TITANIO
- LARGHEZZA ONDA 370mm.
- CAPACITA' POZZETTO 200 Kg.
- N° 1 ONDA TURBOLENTE PER LA SALDATURA DEI COMPONENTI SMD
- N° 1 ONDA BI-DIREZIONALE PER LA SALDATURA DEI COMPONENTI THT
- AVVIO AUT. ONDE (CON VELOCITA' STANDBY PROGRAMMABILE
- ESTRAZIONE DEL POZZETTO: OPTIONAL
- N° 2 VENTOLE DI RAFFREDDAMENTO PCB (BOTTOM)
- DIMENSIONI MACCHINA 1650(L)*1150(P)*1550(H)mm.
- PESO NETTO MACCHINA: 360 Kg.
- PESO LORDO CON IMBALLO: 700 Kg.
- ALIMENTAZIONE A 380 TRIFASE + NEUTRO + TERRA
- POTENZA NOMINALE 18 Kw.
- POTENZA DURANTE L'UTILIZZO: DA 7 A 8 Kw.
- PRESSIONE ARIA:0,4 BAR
- STRUTTURA HARDWARE: PLC+SSR
- CONTROLLO TEMPERATURA PID+SSR
- TEMPERATURA MAX. POZZETTO 300°C

SOFTWARE:

- PANNELLO DI CONTROLLO CON DISPLAY A COLORI TOUCH SCREEN
- TORRETTA LUMINOSA PER SEGNALARE LO STATO DELLA MACCHINA
- SINOTICO CONTROLLO SET POINT E VALORI REALI
- PROGRAMMAZIONE E MEMORIZZAZIONE DEI PARAMETRI DI LAVORO
- TIMER AUTOMATICO ACCENSIONE MACCHINA
- MEMORIZZAZIONE DEI SEGNALI DI ALLARME
- ALLARMI VARI SEGNALATI IN MODO ACUSTICO E LUMINOSO



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 99 10404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>