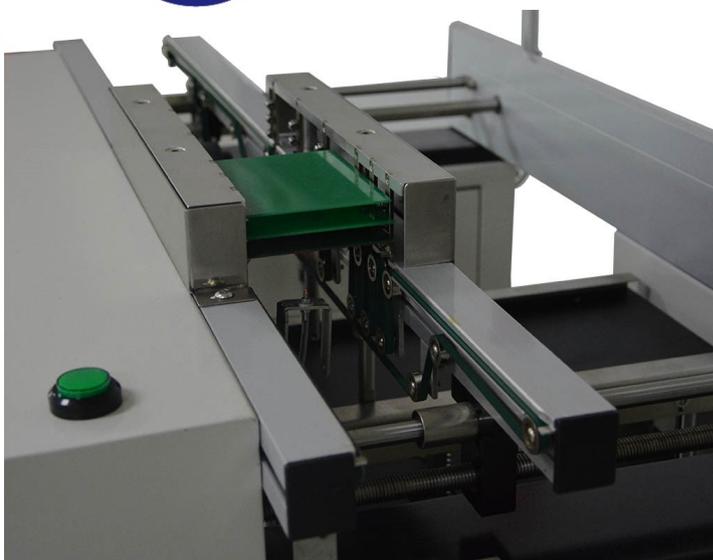




STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

convogliatore buffer per A.O.I.



Il convogliatore GOOD/NO-GOOD si può utilizzare all'uscita di una macchina di test (A.O.I o S.P.I.) per separare le schede GOOD da quelle NO-GOOD.

Il concetto è di poter ispezionare o prelevare immediatamente le schede NO-GOOD dalla linea di produzione e provvedere alla riparazione in tempo reale senza dover fermare la linea, mentre le schede GOOD passano direttamente all'automazione successiva.

La versione standard del modulo ha una lunghezza di 1000 mm., lunghezze personalizzate possono essere realizzate su richiesta.

Descrizione	Dim. pcb	Dim. Macchina	Peso netto	Dim. imballo	Peso lordo
100RSW1	350x250 mm	1000×560×900 mm.	72 kg	1150×740×1150 mm	130 kg
100RMW1	460 x 330 mm	1000×650×900 mm	80 kg	1150×830×1150 mm	142 kg
100RLW1	535 x 390 mm	1000×700×900 mm	85 kg	1150×880×1150 mm	147 kg
100RXW1	535 x 460 mm	1000×750×900 mm	90 kg	1150×930×1150 mm	152 kg
Regolazione velocità convogliatore	Variabile: 1-12 m/min				
Modalità d'impiego	Separatore schede NO-GOOD/passtrought per schede GOOD				
N° di pcb NO-GOOD in parcheggio	1 std, 3 opt.				
Apertura convogliatore	Manuale				
Selettore	Conveyor/Passtrought				
Cinghia	Diametro di 3 mm.				
Alimentazione elettrica	220 Vac 50/60 Hz				
Alimentazione aria	5 Kg./cm2				
Direzione PCB	Da Sx a Dx (Da Dx a Sx OPT)				
Convogliatore fisso	Fronte macchina				
Altezza convogliatore	SMEGA compatibile: 900 +/- 20 mm.				



STE.AL.TECH. Srl Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) Italy
Tel. 039 9910404 - email: info@weldingtechnology.it