



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic

carico/scarico good_no-good multirack



Il modulo include sia l'automazione per il CARICO che per lo SCARICO delle schede dalla macchina di test successiva, ciò consente di ridurre l'area di lavoro e di utilizzare una sola automazione anziché due.

Il modulo è multirack, ossia gestisce due rack contemporaneamente, sia per la zona di CARICO che per la zona di SCARICO.

La scheda testata che risulta GOOD, ritorna nella stessa posizione del rack di CARICO, la scheda NO-GOOD viene inserita nel primo slot disponibile nel rack NO-GOOD, lo spostamento delle schede è gestito da uno shuttle automatico.

Descrizione	Dim. Rack	Dim. PCB	Peso netto	Dim. macchina	Dim. imballo	Peso imballo
C250G	355x320x563 mm	350x250 mm.	320 Kg.	1510×1460×1200mm	1690×1640×1420mm	420 Kg.
C330G	460x400x563 mm	460x330 mm	350 kg	1910×1630×1200mm	2090×1810×1420mm.	450 kg
C390G	535x460x570 mm	535x390 mm	380 kg	2160×1760×1200mm	2340×1940×1420mm	480 kg
C460G	535x530x570 mm	535x460 mm	410 kg	2160×1900×1200mm	2340×2080×1420mm	510 kg
Passo rack	Programmabile Da 10 a 40 mm.					
Modalità di utilizzo	Carico & scarico pcb, separati GOOD da NO-GOOD					
Separazione GOOD/NO-GOOD	Con shuttle automatico					
N° rack gestiti X automazione	2 rack carico, 2 rack scarico					
Convogliatore fisso	Fronte macchina					
Regolazione convogliatore	Manualmente					
Pannello di controllo	Digitale					
Direzione PCB	Da Sx a Dx (carico), Da Dx a Sx (scarico)					
Altezza convogliatore	SMEMA compatibile: 900 +/- 20 mm.					
Interfaccia	Secondo gli standard SMEMA					
Velocità cinghia	Da 1 a 12 m/min					
Alimentazione elettrica	220 Vac 50/60 Hz					
Alimentazione aria	5 Kg./cm2					



STE.AL.TECH. Srl Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) Italy
Tel. 039 9910404 - email: info@weldingtechnology.it