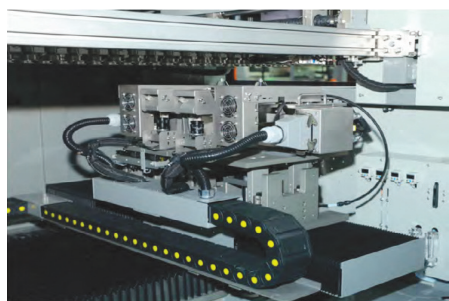


SALDATRICE SELETTIVA MAS-i4 / 2



La MAS-i4/2 è una saldatrice selettiva di nuova generazione progettata per garantire massima precisione e flessibilità nelle produzioni elettroniche THT. Grazie ai due pozzetti orizzontali, consente di saldare contemporaneamente due PCB o di lavorare su schede di grandi dimensioni fino a 508x891 mm, adattandosi facilmente a diverse esigenze produttive. La configurazione è personalizzabile con pozzetti meccanici o magnetici e con ugelli di diverso diametro, così da offrire la massima versatilità. Il sistema di flussatura a drop jet spray, disponibile in versione singola o doppia, assicura un'applicazione selettiva e precisa del flussante. I preriscaldi IR indipendenti top e bottom permettono

un controllo termico accurato in ogni fase, riducendo difetti e garantendo qualità costante. La macchina integra inoltre funzioni avanzate come auto-calibrazione dell'onda di saldatura, lettura codici a barre per la tracciabilità e un software intuitivo, che consente la programmazione rapida dei percorsi di saldatura con pochi click. Queste caratteristiche semplificano l'utilizzo e riducono i margini di errore anche per operatori meno esperti. Compatta, efficiente e tecnologicamente evoluta, la MAS-i4/2 rappresenta la soluzione ideale per chi desidera produttività elevata, riduzione dei tempi ciclo e massima affidabilità del processo di saldatura.



CARATTERISTICHE TECNICHE:

Potenza durante il funzionamento	Da 12 a 36 Kw	Quantità taniche flussante	2 pc.
Linea di convogliatore	Doppia linea	Movimento assi	X, Y Servo motor
Dimensioni massime PCB modello doppio	320 x 500 mm	Accuratezza di posizionamento assi	+/- 0.05 mm
Dimensioni massime PCB modello singolo	500 x 500 mm	Metodo di preriscaldamento	Top aria calda, bottom IR
Dimensione e peso macchina	470(L) x 205(W) x 172(H) cm - 2500 kg	Quantità pozzetti	2 set individuali
Alimentazione elettrica	3PH 380V 50HZ	Tipo di pozzetto	Standard pompa meccanica
Alimentazione aria compressa	3-5 bars	Capacità lega per ogni singolo pozzetto	15 Kg
Aspirazione aria richiesta	1300M3/h	Distanza pozzetto	Aggiustamento software
Controllo macchina	PC industriale	Livello di allarme saldatura	Equipaggiamento standard
Tipico tempo di programmazione richiesto	10 minuti circa	Diametro interno ugelli WET disponibili	Dia 4, 6, 8, 10, 12 mm
Ugello di flussatura	Drop jet fluxer	Ugelli personalizzati	Su specifiche del cliente
Quantità ugelli di flussatura	2 set.	N2, consumo azoto	1.5 m3/H
Capacità tanica flussante	1 lt	Purezza azoto	>99.99%



STE.AL.TECH.
Your ideal partner in electronic



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404
E-mail: info@weldingtechnology.it - Url: <http://www.weldingtechnology.it>