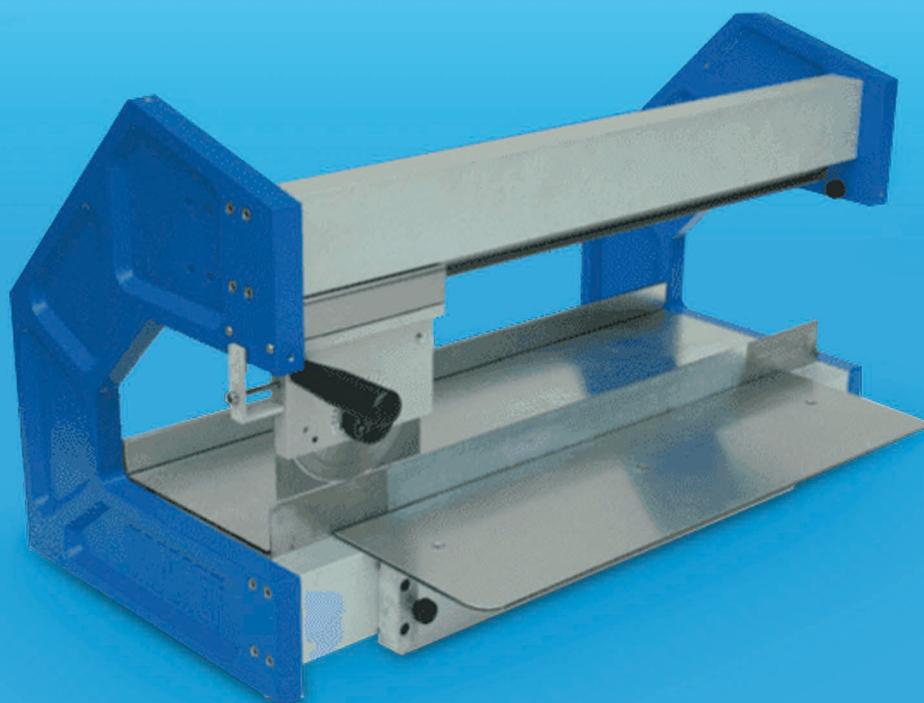


# OLAMEF

## SEPARATORI SCHEDE



SEP 1	69
SEP 1M	70
SEP 2	71
SEP 2M	72
SEP 3	73



**STE.AL.TECH.**  
*Your ideal partner in electronic*



STE.AL.TECH. S.R.L. Via 2 Giugno 56, 23807 Merate (LC) - Tel. 039 9910404  
E-mail: [info@weldingtechnology.it](mailto:info@weldingtechnology.it) - Url: <http://www.weldingtechnology.it>

# SEP 1

## MACCHINA MANUALE PER SEPARAZIONE SCHEDE

100.0000

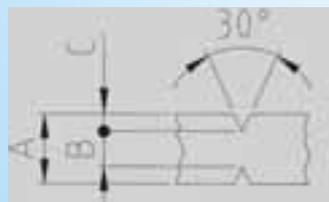


Macchina manuale per la separazione di schede elettroniche pre-assemblate.

Per lavorare con questa macchina si deve inserire manualmente la scheda tra le lame usando la pre-incisione esistente. La posizione della lama superiore è regolabile in modo da stabilire la distanza necessaria da quella inferiore.

Sono disponibili lame superiori ed inferiori rivestite al titanio.

LUNGHEZZA SEPARAZIONE: 380 MM



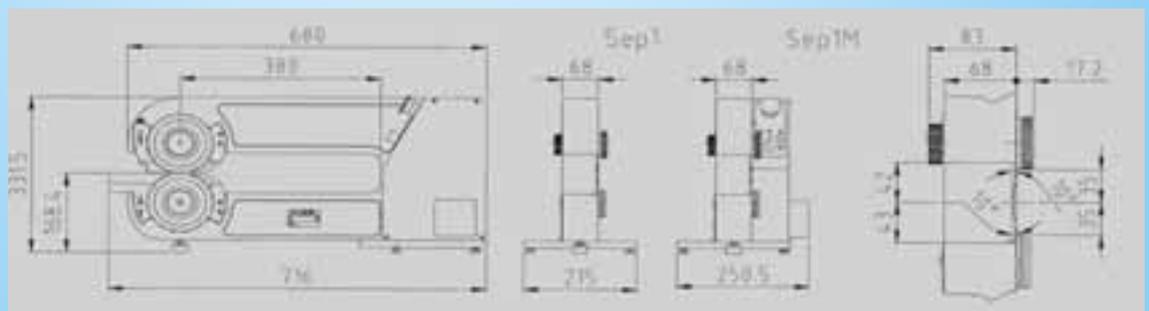
A: 1,0 - 3,2 mm

B:

min. 0,3 mm

max 0,8 mm

C: min. 0,25 mm



# SEP 1M

MACCHINA MOTORIZZATA  
PER SEPARAZIONE SCHEDE

100.0001 110 V.

100.0002 220 V.



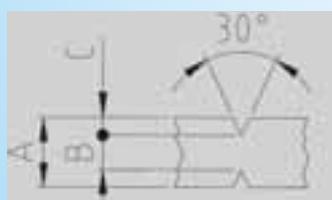
Macchina motorizzata per la separazione di schede elettroniche pre-assemblate.

Per lavorare con questa macchina si deve inserire manualmente la scheda tra le lame usando la pre-incisione esistente.

La posizione della lama superiore è regolabile in modo da stabilire la distanza necessaria da quella inferiore.

Sono disponibili lame superiori ed inferiori rivestite al titanio.

LUNGHEZZA SEPARAZIONE: 380 MM  
VELOCITA' VARIABILE



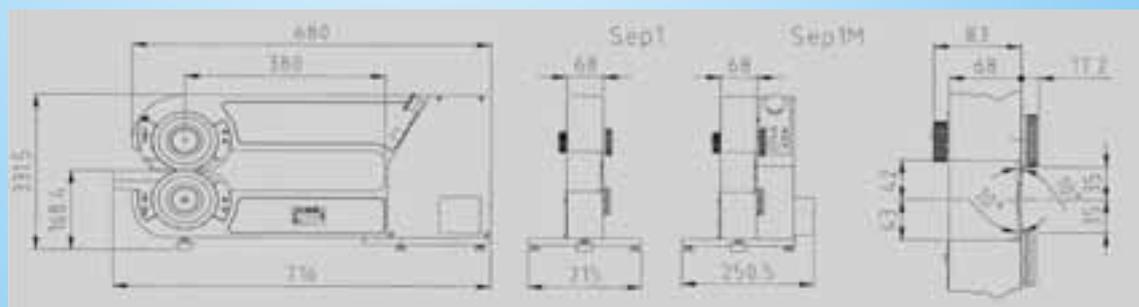
A: 1,0 - 3,2 MM

B:

MIN. 0,3 MM

MAX 0,8 MM

C: MIN. 0,25 MM



# SEP 2

## MACCHINA MANUALE PER SEPARAZIONE SCHEDE

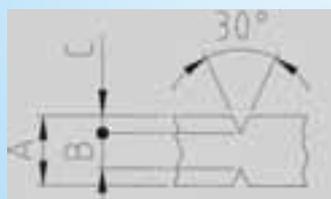


103.0000 MACCHINA MANUALE - LUNGHEZZA TAGLIO 450 MM

104.0000 MACCHINA MANUALE - LUNGHEZZA TAGLIO 600 MM  
FORNITA SOLO CON LE LAME RIVESTITE AL TITANIO

Il modello SEP 2 è una macchina manuale che consente la separazione di schede pre-incise e pre-montate. La lama lineare inferiore fissa facilita il posizionamento della scheda utilizzando la pre incisione come riferimento. La lunghezza di taglio è 450 mm o 600 mm. Con il modello manuale SEP 2 la maniglia viene usata per spostare la lama circolare superiore. La distanza fra la lama circolare superiore e la lama lineare inferiore è regolabile.

I piani di supporto schede, anteriore e posteriore, sono regolabili in altezza. Sono disponibili lame superiori ed inferiori rivestite al titanio.



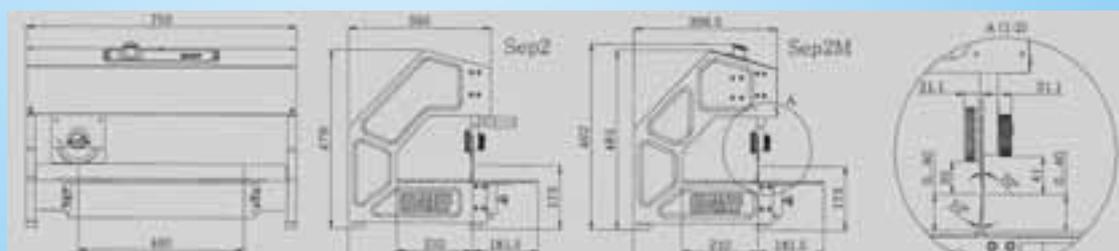
A: 1,0 - 3,2 MM

B:

MIN. 0,3 MM

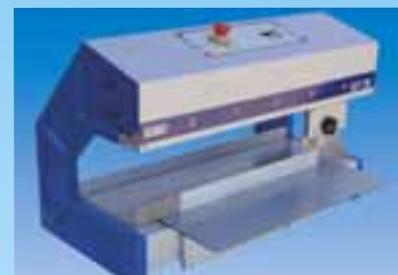
MAX 0,8 MM

C: MIN. 0,25 MM



# SEP 2M

MACCHINA MOTORIZZATA  
PER SEPARAZIONE SCHEDE



103.0001 - LUNGHEZZA TAGLIO 450 MM - 110 V.

104.0001 - LUNGHEZZA TAGLIO 600 MM - 110 V.

103.0002 - LUNGHEZZA TAGLIO 450 MM - 220 V.

104.0002 - LUNGHEZZA TAGLIO 600 MM - 220 V.

Le versioni 104.0001 e 104.0002 vengono fornite solo con lame rivestite al titanio.

Il modello SEP 2M è una macchina motorizzata che consente la separazione di schede pre-incise e pre-montate. La lama lineare inferiore fissa facilita il posizionamento della scheda utilizzando la pre incisione come riferimento. La lunghezza di taglio è 450 mm o 600 mm. Lo spostamento della lama superiore viene comandato da un pedale. La distanza fra la lama circolare superiore e la lama lineare inferiore è regolabile. I piani di supporto schede, anteriore e posteriore, sono regolabili in altezza. Sono disponibili lame superiori ed inferiori rivestite al titanio.



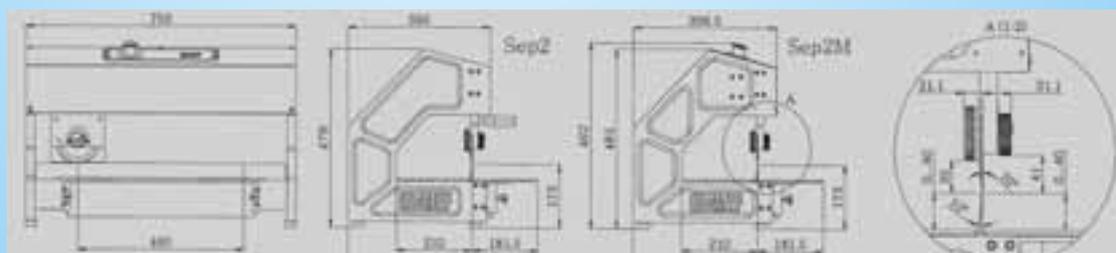
A: 1,0 - 3,2 MM

B:

MIN. 0,3 MM

MAX 0,8 MM

C: MIN. 0,25 MM



# SEP 3

## SEPARATORE SCHEDE PREASOLATE



106.0000

LAME DISPONIBILI	CODICE LAME	SPESSORE LAMA MM	LARGH.ASOLA MM
LAMA STANDARD L: 5,8 MM	 1060015	1,4	1,5
	1060020	1,9	2,0
	1060025	2,4	2,5
	1060030	2,9	3,0
LAMA RINFORZATA L: 9 MM	 1060115	1,4	1,5
	1060120	1,9	2,0
	1060125	2,4	2,5
	1060130	2,9	3,0
LAMA STANDARD A T L: 4,75 MM	 1060255	1,4	1,5
	1060260	1,9	2,0
	1060265	2,4	2,5
	1060270	2,9	3,0
LAMA TAGLIO RIDOTTO L: 3,5 MM	 1060315	1,4	1,5
	1060320	1,9	2,0
	1060325	2,4	2,5
	1060330	2,9	3,0
LAMA RINFORZATA ALTO L: 9 MM	 1060415	1,4	1,5
	1060420	1,9	2,0
	1060425	2,4	2,5
	1060430	2,9	3,0
LAMA RINFORZATA ALTO LARGO L: 9 MM	 1060515	1,4	1,5
	1060520	1,9	2,0
	1060525	2,4	2,5
	1060530	2,9	3,0

Le lame in elenco devono essere ordinate insieme alla macchina con la forma e lo spessore voluto.  
Spessori intermedi possono essere prodotti su richiesta. Pressione aria: 6 bar